

分類	省エネルギー活動 電気・油・ガス	省エネ活動事例			018			
適用		題目	工場天井照明のLED化による節電					
目的・概要	既存の水銀灯から高天井LEDへ更新することで、作業場としての必要照度を整えると共に、省エネ対策を行う							
改善内容	〈改善前〉 作業場面積; 730m ² 照明設置数; 43台 平均照度; 146Lx 消費電力; 415W/台 年間電気代; 51万円 (9時間/日 × 20日間/月で計算)			《改善後》 作業場面積; 730m ² 照明設置数; 33台 平均照度; 414Lx 消費電力; 96W/台 年間電気代; 12万円 (9時間/日 × 20日間/月で計算)				
改善効果	エネルギー種類	エネルギー使用量		エネルギー削減効果	費用削減効果	投資金額	投資回収年数	
	電力	改善前	改善後					38545kWh
改善効果	【その他の効果】 ・長寿命化にもつながるため、経年劣化に伴う水銀灯球切れ交換時の高所作業リスクが低減。							
評価	(取組実施初年度: 2016年度) 2016年度10月実施のため、上記効果は2017年度分。							
	(取組実施翌年度) 効果継続中。他の作業エリアへも展開中。							
備考								