

分類	省エネルギー活動 電気・油・ガス	省エネ活動事例				011 031	
適用	題目	老朽化のエアークOMPRESSORの更新とエアークOMPRESSOR漏れ修繕による省エネ					
目的・概要	<ul style="list-style-type: none"> <li>・エアークOMPRESSORの更新工事、エアークOMPRESSOR漏れ修繕、工場内ループ配管化工事を実施する。</li> <li>・省エネ効果を確認する</li> </ul>						
改善内容	〈改善前〉  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エアークOMPRESSORの老朽化。</li> <li>・エアークOMPRESSOR配管の径違いでの継ぎはぎ配管。</li> <li>・エアークOMPRESSOR漏れが発生している。</li> </ul>			《改善後》  <ul style="list-style-type: none"> <li>・エアークOMPRESSORの更新。</li> <li>・エアークOMPRESSOR配管工事を実施。 工場内ループ配管に変更。</li> <li>・エアークOMPRESSOR漏れ修繕実施。</li> </ul>			
改善効果	エネルギー種類	エネルギー使用量		エネルギー削減効果	費用削減効果	投資金額	投資回収年数
	電力	改善前	改善後				
		376,153kwh	262,846kwh	-113,307kwh	-30.10%	6,400,000円	3.8
	【その他の効果】						
評価	(取組実施初年度： 2017年度)						
	(取組実施翌年度)						
備考	・同様に溶接用炭酸ガス等のエアークOMPRESSOR漏れ修繕工事を実施中。						