

# 省エネ活動事例

会社名:  
035

分類	省エネルギー活動 電気・油・ガス	適用	新設備、生産システム導入による省エネ
題目	新規共同開発設備導入による省エネ加工ライン(小山工場)		
目的・概要	最適、最高能力を発揮できる仕様の加工設備を開発し、クーラントポンプ・油圧ポンプ等の動力装置についても必要な時に必要な電力量供給できる設計・制御とした。		
改善内容	<p>(1)ライン外観(通称:スマートライン)</p>  <p>(2)加工対象部品 エンジン基幹部品</p> <p>(3)ライン構成装置</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・横型マシニングセンタ 6台 (コマツNTC(株))との共同開発機</li> <li>・ガントリー搬送装置 (検査装置機能付)</li> <li>・水中高圧洗浄機</li> <li>・真空乾燥機</li> </ul> <p>(4) 導入時期 2019年1月～</p> <p>(5) 今後の計画 現在の小山工場へ導入したラインは、最初の導入ラインであるが、今後は、他工場、ラインへも同じコンセプトで導入していく予定</p>		
改善効果	<ul style="list-style-type: none"> <li>・省エネ効果:従来比 80%</li> </ul>		