

分類	省エネルギー活動 電気・油・ガス		省エネ活動事例				会社名:	
							039	
適用	題目		天井換気扇の高効率モーター化					
目的・概要	<p>目的:作業環境改善(騒音低減)と省エネルギー 概要:製造工場棟に設置された27台の天井換気扇について更新に合わせて高効率モーターを採用 要否確認し台数削減も実施した。</p>							
改善内容	改善前				(改善後)			
	1. 台数 高天井型: 27台 2. 年間消費電力: 122Mwh 3. 年間CO2排出量: 53t 4. 騒音: 79dB				1. 台数 高天井型: 23台(4台削減) 2. 年間消費電力: 95Mwh 3. 年間CO2排出量: 42t 4. 騒音: 74dB			
改善効果	エネルギー種類	エネルギー使用量		エネルギー削減効果	費用削減効果	投資金額	投資回収年数	
	電力	改善前	改善後					27Mwh
【その他の効果】 1. CO2削減: 11t/年 2. 騒音削減: 5dB								
評価	(取組実施初年度: 2019年度) 8Mwh(12万円)							
	(取組実施翌年度) 27Mwh(42万円)							
備考								