

入力マニュアル

2023/ 10/01

JAPIA シート連絡会

目 次

I. 簡易入力マニュアル	P.3
1. 目的	P.4
2. 動作期間	P.5
3. 入力方法	P.6
3.1 JAPIA シートの準備	P.6
3.2 入力モデル<入力事例 3(表面処理された複合部品)>	P.8
3.3 入力方法	P.8
1) 納入部品情報の入力	P.9
2) 構成部品情報の入力	P.10
3) 材料情報の入力	P.11
4) 物質情報の入力	P.21
5) リサイクル情報/法規情報の入力	P.28
6) 基本情報調査の入力	P.35
3.4 エラーチェック	P.36
3.5 データの出力	P.38
4. その他	P.39
4.1 マクロの設定	P.39
II. Q&A	P.44
III. 入力事例	別紙
来歴	P.48

I．簡易入力マニュアル

1. 目的

JAPIA 統一データシート(以下 JAPIA シート)は、環境規制への対応のため、製品中に含有する材料・物質の調査に使用する目的で、一般社団法人 日本自動車部品工業会 (JAPIA) を含む JAPIA シート連絡会※1にて合意された帳票です。

本マニュアルは JAPIA シートの入力を支援するために、入力方法を具体的・平易に解説することを目的に作成されています。

※1 JAPIA シート連絡会

一般社団法人 日本自動車部品工業会 (JAPIA)、
一般社団法人 日本建設機械工業会 (CEMA) からの参画企業、
一般社団法人 日本産業車両協会 (JIVA) からの参画企業、
一般社団法人 日本農業機械工業会 (JAMMA) からの参画企業

JAPIA シートの掲載ホームページ

JAPIA Web サイト <https://www.japia.or.jp/>

CEMA Web サイト <http://www.cema.or.jp/>

JIVA Web サイト <http://www.jiva.or.jp/>

2. 動作期間

JAPIA シートは、最新の外部リストを使用する必要があるため、動作期限が設定されています。動作期限が過ぎると選択入力やエラーチェックなど出来なくなり、使用する事が出来ません。


JAPIA シートの記入帳票/外部リストの組み合わせと動作期間は、下記表を参照してください。

JAPIA シート動作期間一覧


バージョン	リリース日	記入帳票のファイル名	外部リストのファイル名	動作期限
4.00	2020 年 05 月 01 日	JapiaSheet_JP_200501.xlsm	EXLIST-2020-05-01JP.xlsx	2020 年 10 月 31 日
4.01	2020 年 10 月 01 日	JapiaSheet_JP_201001.xlsm	EXLIST-2020-10-01JP.xlsx	2021 年 04 月 30 日
↑	2021 年 04 月 01 日	↑	EXLIST-2021-04-01JP.xlsx	2021 年 07 月 31 日
↑	2021 年 07 月 01 日	↑	EXLIST-2021-07-01JP.xlsx	2021 年 10 月 31 日
4.02	2021 年 10 月 01 日	JapiaSheet_JP_211001.xlsm	EXLIST-2021-10-01JP.xlsx	2022 年 04 月 30 日
↑	2022 年 04 月 01 日	↑	EXLIST-2022-04-01JP.xlsx	2022 年 07 月 31 日
↑	2022 年 07 月 01 日	↑	EXLIST-2022-07-01JP.xlsx	2022 年 10 月 31 日
4.20	2023 年 10 月 01 日	JapiaSheet_JP231001.xlsm	EXLIST-2023-10-01JP.xlsx	2024 年 04 月 30 日

3. 入力方法

3.1 JAPIA シートの準備

 EXLIST-2020-05-01JP.xlsx

外部リスト（このファイル名は参考で

 JapiaSheet_JP_200501.xlsm

記入帳票（このファイル名は参考です）

○準備

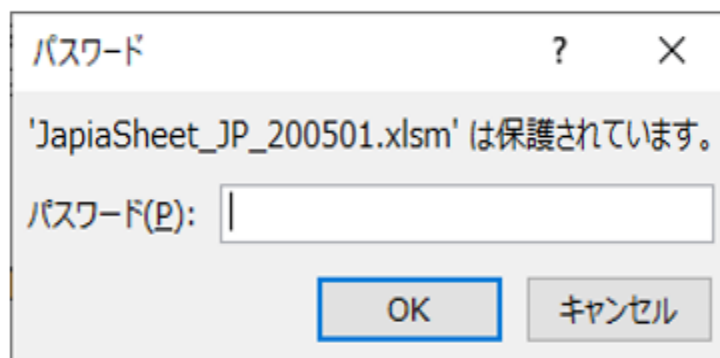
最新の JAPIA シート（「記入帳票」と「外部リスト」）を入手し（参照先⇒P. 4）、同じフォルダへ入れ、エクセルマクロソフトが機能するため同じフォルダであることが必要。

注意！

外部リストのファイル名を変更すると、正常動作しなくなりますので、変更しないでください。
また、同じフォルダに異なるバージョン/言語の外部リストを入れないでください

○起動手順

「記入帳票」をダブルクリックし、パスワードを入力。



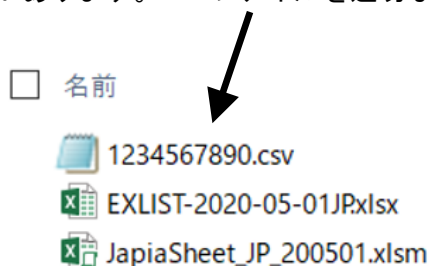
注意！

- ①パスワードは半角英数字で入力。
- ②パスワードは調査依頼元へ問い合わせ下さい。無関係な第三者へのパスワード漏洩無きようご注意ください。
- ③外部リストは開きません。材料情報は「Appendix：外部リスト抜粋版」を参照。

「記入帳票」は、4シートで構成されています。

No	シート名	機能
1	表紙	JAPIA シートの概要解説
2	入力帳票	入力、エラーチェック、ファイル入出力
3	入力要領	入力帳票の各セルの説明
4	MESSAGE	エラーチェック結果の表示

調査依頼元から調査品番などが入力された CSV ファイルが送付された場合は、JAPIA シートへ取り込む必要があります。CSV ファイルを適切なフォルダに入れてください。



JAPIA シートの「入力帳票」という名前のシートにある「CSV ファイルの取り込み」ボタンをクリックすると、データを取り込むことができます。

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								

入力データのチェック	CSVファイルの取り込み	CSVファイルの出力	一括クリア
------------	--------------	------------	-------

(1) 基本情報調査

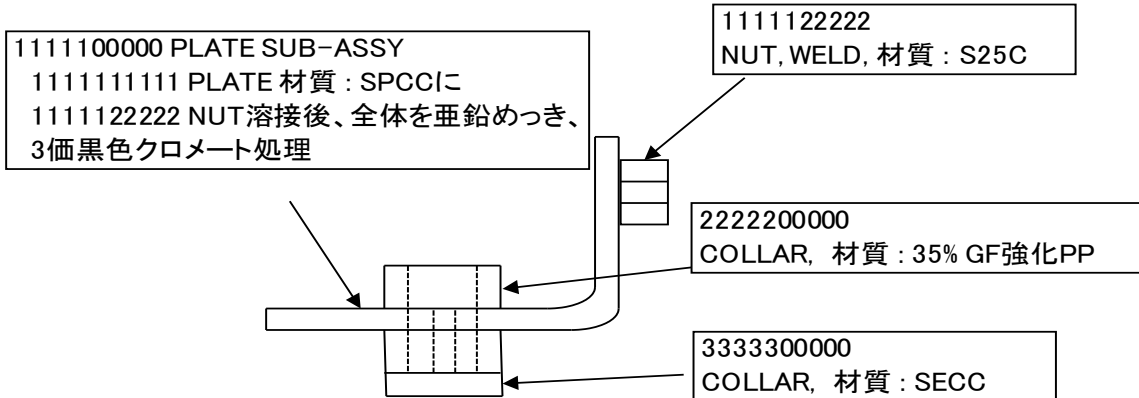
項目名称	カーメーカーコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日
データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD
記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先

注意！

- ① CSV ファイルを取り込む場合は、入力帳票にデータが入力されていないことを確認し、「CSV ファイル取り込み」ボタンを押す。
- ② 旧バージョン(旧バージョンには JAMA/JAPIA 統一データシートを含む)の既報告データを取り込むことが可能。JIS 改正などによる外部リスト変更により、エラーチェックでエラーが発生する場合は修正が必要となる。
- ③ CSV ファイルを Excel で編集し保存すると、データが破損する為 Excel での編集はしないこと。

3.2 入力モデル<入力事例 3(表面処理された複合部品)>

入力モデル：1234567890 PLATE ASSY



3.3 入力方法

1) 納入部品情報の入力

入力を開始するセルは「D 列 24 行目」です。以下の納入部品情報を入力します。

項目番号	入力項目	入力義務
2	納入部品番号	必須
3	納入部品名称	必須
4	納入部品質量	必須
5	設計変更番号	設計変更があれば記入
6	登録済区分	任意（調査依頼元の指示に従う）
7	構成番号	必須、「1」を入力

入力は「入力帳票」のシートを使用。

入力データのチェック CSVファイルの取り込み CSVファイルの出力 一括クリア

(1) 基本情報調査

項目名	カーメーカーコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日
データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD
記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先

(2) 構成材料・化学物質調査

「+」「-」でタイトル行を隠す事が可能

項目番号	1	2	3	4	5	6	7
項目名	連番	納入部品番号	納入部品名称	納入部品質量 [g/部品]	設計変更番号	登録済区分	構成番号
データ型	半角数字	半角英数字	半角英数字	半角数字	半角英数字	半角数字	半角数字
桁数(整数)	5	25	60	9	10	2	2
桁数(小数)	0	0	0	6	0	0	0

D 列 24 行目を選択

12	(2) 構成材料・化学物質調査						
13							
14							
15	項目番号	1	2	3	4	5	6
				納入部品			7
	行複写				納入部品質量 [g/部品]		登録済 区分
	行削除	項目名称	連番	納入部品番号	納入部品名称	設計変更番号	構成番号
16					自動調整		選択
23							
24		1	1234567890	PLATE ASSY	64		1
25							

入力した結果

2) 構成部品情報の入力

次に構成部品情報入力。効率的に入力するため、「行複写」ボタンの使用を推奨。

12	(2) 構成材料・化学物質調査						
13							
14							
15	項目番号	1	2				
				納入部品			
	行複写				納入部品質量 [g/部品]		登録済 区分
	行削除	項目名称	連番	納入部品番号	納入部品名称	設計変更番号	構成番号
16					自動調整		選択
23							
24		1	1234567890	PLATE ASSY	64		1
25							
26							

手順 1 : 24 行目全体選択

手順 2 : 行複写を構成部品数分クリック（本事例では 3 部品
なので 3 回「行複写」をクリック）

12	(2) 構成材料・化学物質調査						
13							
14							
15	項目番号	1	2				
				納入部品			
	行複写				納入部品質量 [g/部品]		登録済 区分
	行削除	項目名称	連番	納入部品番号	納入部品名称	設計変更番号	構成番号
16					自動調整		選択
23							
24		1	1234567890	PLATE ASSY	64		1
25		2	1234567890	PLATE ASSY			1
26		3	1234567890	PLATE ASSY			1
27		4	1234567890	PLATE ASSY			1

3 行複写した結果

次に以下の項目を入力します。

項目番号	入力項目	入力義務
7	構成番号	必須、「部品表」のレベルに相当
8	構成部品番号	「調査依頼元品番」がある場合必須
9	構成部品名称	必須
10	構成部品質量	必須（最上行のみ（注参照））※
11	構成部品数量	必須

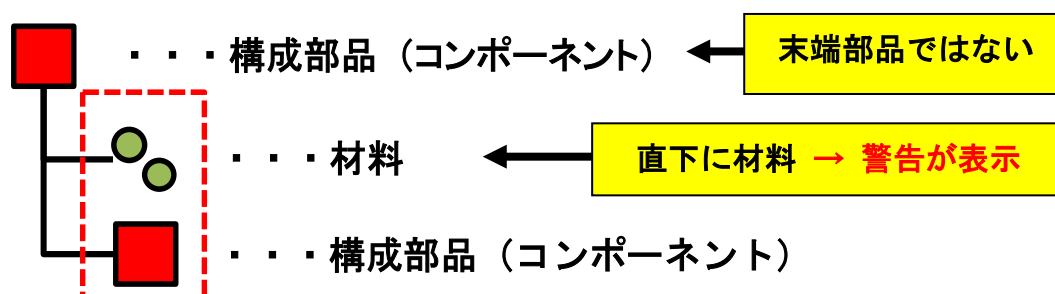
注意！ ※「構成部品質量」の「自動調整」機能については、「JAPIA 統一データシートマニュアル」を参照。

3つの構成部品を入力。

構成部品を入力した結果（構成番号を「2」へ変更）

項目番号	1	6	7	8	9	10	11
	連番	登録済区分 選択	構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [直上構成部品]
1			1				
2			2	1111100000	PLATE SUB-ASSY	40	1
3			2	2222200000	COLLAR	8.8	2
4			2	3333300000	COLLAR	3.2	2

次に複合部品である 1111100000 の情報を入力。1111111111 PLATE, 1111122222 NUT, WELD で構成されている。



推奨！

「上記の図のように同一レベルに「材料」と「部品」が混在すると警告対象となる為、溶接棒や亜鉛めっき、クロメート処理のような場合には、仮部品を構成の中に設定し、その下に溶接棒や亜鉛めっき、クロメート処理の材料入力を推奨。仮部品を含めた子部品の数だけ、25行目を複写して入力。この例では、子部品は5個なので、5回複写する。次に部品表の構成（参照先⇒ P.9）を参照し、親子関係を「構成番号」で表す。仮部品にも、構成番号（項目番号7）に「3」を入力して、PLATEとNUTと同じレベルで入力する。

続いて部品表を見て、構成部品番号、構成部品名称、構成部品質量、構成部品数量を入力。

仮部品の構成部品番号は、空欄か仮の数値を入力。

構成部品を全て入力した結果

項目番号	1	6	7	8	9	10	11
	連番	登録済区分 選択	構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [直上構成部品]
1			1				
2			2	1111100000	PLATE SUB-ASSY	40	1
3			3	1111111111	PLATE	22	1
4			3	1111122222	NUT, WELD	4.2	4
5			3	1111133333	WELDING	1.0	1
6			3	1111144444	ZINC PLATING	0.18	1
7			3	1111155555	CHROMATE PLATING	0.02	1
8			2	2222200000	COLLAR	8.8	2
9			2	3333300000	COLLAR	3.2	2

3) 材料情報の入力

重要！「入力行数を決定するのは、材料数」。具体的な入力方法を別の構成部品である 3333300000 の COLLAR で使用されているクロメート処理された電気亜鉛めっき鋼板 (SECC) で例示。

COLLAR の材料構成



重要！
材料情報は、材料を構成するレベルで入力します。SECC のようなめっき鋼板の場合、めっき前の鋼材である SPCC の情報が必要。

COLLAR の場合、上図のように 3 材料で構成の為以下の項目を入力。

注意！ 欧州廃車指令などの環境負荷物質に関する環境規制では、環境負荷物質の規制 濃度を評価する単位として「均質材料」を想定。従って亜鉛めっきクロメートは、亜鉛めっきとクロメート処理のような化成皮膜と分離する必要がある。

亜鉛めっき鋼板は均質材料とはならない。

項目番号	入力項目	入力義務
13	構成材料名称	必須
14	材料商品名	任意
15	材料質量	必須 (最上行のみ)
16	材料規格	必須
17	材料コード	必須 (1.x ~4.x), 任意 (5.x~9.x)
18	材料記号	必須 (5.x), 任意 (5.x 以外)
19	VDA 材料分類	必須 (VDA (独自工会) が定義した分類)

参考：VDA 材料分類コード記載「外部リスト説明資料」の入手先
一般社団法人 日本自動車部品工業会 (JAPIA) 公式サイト
<https://www.japia.or.jp> ⇒ 「JAPIA 統一データシート」を選択

材料を入力するため 32 行目 を 3 行 になるように 2 回、行複写する。

2 回行複写した結果

項目番号	1	6	7	8	9	10	11
	連番	登録済区分 選択	構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [直上構成部品]
14							
15							
16							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							

重要！

金属、めっき関連の JIS 規格材料について規格成分データを自動入力できます(めっき関連は業界標準値)。JIS 規格材料でも、上限値が定義されていない成分「○○% 以上」を含む材料は、登録されていないので従来通りの入力方法となる。

注意！ 自社カスタム仕様（公差変更や成分追加など）材料の場合は自動入力ではなく、自社データを入力すること

JIS 規格材料である SECC を使用している 3333300000 の COLLAR について、材料入力で自動入力機能を使うため、「項目番号 13」の「構成材料名称」の 32 行目を選択。

32 行目を選択してから「選択ボタン」を押す

項目番号	1	10	11	13	14	15
12	(2) 構成材料・化学物質調査					
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						

この状態で「構成材料名称」の下にある「選択」ボタンをクリックすると、検索ウィンドウが表示される。

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)	<input type="text"/>	材料コード(金属・その他)	<input type="text"/>
材料名称(日本語)	<input type="text"/>	材料記号(樹脂・ゴム)	<input type="text"/>
材料規格	<input type="text"/>	VDA材料分類コード	<input type="text"/>

検索 キャンセル

今回は SPCC なので、材料コードへ「SPCC」を入力して「検索」ボタンをクリック。

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)	<input type="text"/>	材料コード(金属・その他)	SPCC
材料名称(日本語)	<input type="text"/>	材料記号(樹脂・ゴム)	<input type="text"/>
材料規格	<input type="text"/>	VDA材料分類コード	<input type="text"/>

検索 キャンセル

検索の結果が表示、複数ある場合は選択を行うが、今回は1件なので「OK」ボタンをクリック。

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)

材料名称(日本語)

材料規格

材料コード(金属・その他)

材料記号(樹脂・ゴム)

VDA材料分類コード

SPCC

検索

キャンセル

OKボタンを押すと材料情報が入力されます。
すでに材料情報が入力されている場合にはデータが上書きされますのでご注意ください。

1件の材料が見つかりました。

材料名称(英語)	材料名称(日本語)	材料規格	材料コード(金属・その他)	材料記号(樹脂・ゴム)	VDA材料分類コード	ID[材料]
Steel SPCC	冷間圧延鋼板	JISG3141	SPCC		1.1.1	671590420

注意！成分データが登録されている材料はID[材料]にIDが付与されている。

プレビュー

OK

キャンセル

本検索結果により、材料規格や材料コード、VDA 材料分類コード、物質コード、物質名称、物質含有率など、材料特有の情報が自動的に入力される。

14

15

16

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

項目番号

1

10

16

行複写

行削除

項目名称

連番

構成部品質量A
[g/個]

自動調整

構成部品質量B
[g/個]

選択

四捨五入

材料規格

自動的に成分数に応じて、行が複写される

項目番号

1

17

18

19

20

23

24

物質

25

26

28

29

30

行複写

行削除

項目名称

連番

材料コード
(金属・その他)

材料記号
(樹脂・ゴム)

VDA材料分類
コード

含有数
整理番号

プロセス
ケミカル
存在形態

物質コード

物質
含有率

物質名称

物質
含有率

プレコン
シューマリサ
イクル材料の
割合
最小値

プレコン
シューマリサ
イクル材料の
割合
最大値

ポストコン
シューマリサ
イクル材料の
割合
最小値

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

SPCC

SPCC

SPCC

SPCC

SPCC

1.1.1

1.1.1

1.1.1

1.1.1

1.1.1

1

2

3

4

5

7440-44-0

7439-96-5

7723-14-0

7704-34-9

7439-89-6

Carbon C

Manganese Mn

Phosphorus P

Sulfur S

Iron Fe

0.075

0.5

0.050

0.0175

99.3575

項目番号		1	31	32	34	35	36	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
行番号	行名称	連番	ポストコン シューマリ サイクル材 材の割合 最大値	材質表示	アプリ ケーション	発生物目的	循環材料を含む 材料のソース	構成部品 数量単位	調査元 材料記号 もしくは 支給材コー ド	部工会オプシオン							構成材料
					選択	一括入力	選択	入力	選択	物質 含有率 (最小値)	物質 含有率 (最大値)	物質 含有率 (残部)	ID[部品]	ID[材料]	ID[物質]	社内材料コー	
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9										0	0.15			67159042	S00006		
10										0	1.0				S00025		
11										0	0.100				S00015		
12										0	0.035				S00016		
13												1			S00026		

注意！

- ① 自動入力結果を変更するとエラーチェックで ID [材料] が自動消去される。
- ② 基本的には構成材料名称選択ボタンをクリックして選択する。検索結果で、材料コードや材料記号に「@」や「\$」のある材料が出てくることがある。(例 C1100@)「\$」は \$ の部分に適切な文字列を入力しなければならない材料、「@」は削除するか適切な文字列を入力しなければならない材料で、金属材料の形状記号 (B : 棒、P : 板等) などを入力。また樹脂材料の充填剤情報 (GF35、MD70 等) などを入力。
- ③ 検索できない場合は調査依頼元とご相談をお願いします。

参考：

公的規格のある材料の自動入力や材料コード・材料記号などの外部リスト情報は以下資料を参照。

- ・ 外部リスト説明資料
- ・ Appendix:外部リスト抜粋版

(資料は、P.4 にある JAPIA シートの掲載ホームページから入手。)

以下同様に亜鉛めっき、クロメート処理について検索・選択を実施。

「亜鉛めっき」を材料の選択画面で検索し (材料名称「亜鉛めっき」で検索)、公的規格の電気亜鉛めっきを選択。

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)

材料名称(日本語)

材料規格

材料コード(金属・その他)

材料記号(樹脂・ゴム)

VDA材料分類コード

検索

キャンセル

OKボタンを押すと材料情報が入力されます。

すでに材料情報が入力されている場合にはデータが上書きされますのでご注意下さい。

9件の材料が見つかりました。

材料名称(英語)	材料名称(日本語)	材料規格	材料コード(金属・その他)	材料記号(樹脂・ゴム)	VDA材料分類コード	ID[材料]
Electroless Zinc Plating	無電解亜鉛めっき	JAMAH444	ELp-Zn		3.3	73281537
Electrolytic Zinc Plating	電気亜鉛めっき	JISH610	Ep-Zn		3.3	73281553
Zinc hot dip galvanizing HDZA	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZA		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZB	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZB		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZ35	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZ35		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZ40	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZ40		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZ45	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZ45		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZ50	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZ50		3.3	
Zinc hot dip galvanizing HDZ55	溶融亜鉛めっき	JISH641	HDZ55		3.3	

プレビュー

OK

キャンセル

「プレビュー」ボタンをクリックすると、検索結果画面で選択している材料の詳細を確認することができる。検索結果画面では表示文字数の制限から材料名称等の全ての表示は不可。表示されていない文字列をプレビュー画面で表示し詳細を確認して材料を選択することが可能。

材料の選択

×

材料情報詳細

材料名称(英語)

Electrolytic Zinc Plating

材料名称(日本語)

電気亜鉛めっき

材料規格

JISH6610

材料コード(金属・その他)

Ep-Zn

材料記号(樹脂・ゴム)

VDA材料分類コード

3.3

ID[材料]

73281553

OK

キャンセル

「材料の選択（プレビュー）」画面の「OK」ボタンをクリックすると入力帳票に値が反映。
 ※「材料の選択」画面で検索結果を選択し「OK」ボタンをクリックしたのと同様の動作。
 「材料の選択（プレビュー）」画面の「キャンセル」ボタンをクリックすると「材料の選択」画面の検索結果に戻る。他の検索結果を選択し再度プレビューすることが可能。

注意！

P. 12 にて、材料の数に応じて行複写しないと、以下のようにデータが自動コピーされず、手入力またはコピー操作が必要。

1	8	9	10	11	13
	部品構成				
連番	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品]	構成材料名称 選択
9	3333300000	COLLAR	32	2	Steel SPCC
10	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
11	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
12	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
13	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
14					Electrolytic Zinc Plating
15					Electrolytic Zinc Plating

材料数に応じて行複写しなかった場合

次にクロメート処理を検索します。亜鉛めっき検索時と同じように以下のセルをクリック。

1	8	9	10	11	13
	部品構成				構成材料名称
連番	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品] 選択	
12	3333300000	COLLAR		2	Steel SPOC
13	3333300000	COLLAR		2	Steel SPOC
14	3333300000	COLLAR		2	Electrolytic Zinc Plating
15	3333300000	COLLAR		2	Electrolytic Zinc Plating
16	3333300000	COLLAR		2	Electrolytic Zinc Plating

材料の選択画面でクロメート処理を検索（材料名称「クロメート」で検索）し、「3 価クロメート 黒」を選択。3 価クロムのクロメート処理で防錆用のトップコートが実施されている場合は、さらに材料を追加（行複写し、トップコートの材料を選択）。

クロメート処理検索画面

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)

材料名称(日本語)

材料規格

材料コード(金属・その他)

材料記号(樹脂・ゴム)

VDA材料分類コード

検索

キャンセル

OKボタンを押すと材料情報が入力されます。

すでに材料情報が入力されている場合にはデータが上書きされますのでご注意ください。

12件の材料が見つかりました。

成分データ有り、業界標準値

材料名称(英語)	材料名称(日本語)	材料規格	材料コード(金属・その他)	材料記号(樹脂・ゴム)	VDA材料分類コード	ID[材料]
Chromate film clear/transparent CM1 A for Zn/Zn	クロメート被膜(光沢)・6価クロム(亜鉛)	JISH8625	CM1 A		7.3	
Chromate film yellow CM2 C for Zn/Zn alloy plating	クロメート被膜(黄色)・6価クロム(亜鉛)	JISH8625	CM2 C		7.3	
Chromate film black CM2 D for Zn/Zn alloy plating	クロメート被膜(黒色)・6価クロム(亜鉛)	JISH8625	CM2 D		7.3	
Chromate film olive CM2 D for Zn/Zn alloy plating	クロメート被膜(緑色)・6価クロム(亜鉛)	JISH8625	CM2 D		7.3	
Passivation clear/yellow for Zn/Zn alloy plating	3価クロメート 透明/黄色(亜鉛)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-		7.3	
Passivation black for Zn/Zn alloy plating	3価クロメート 黒(亜鉛)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-		7.3	768189201
Chromate film for Zn Die castings	クロメート被膜・6価クロム(亜鉛ダイカスト上)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-ZNDC		7.3	768545681
Trivalent Chromium Passivation for Zn Die castings	クロメート被膜・3価クロム(亜鉛ダイカスト上)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-		7.3	
Chromate film for Al/Al alloy	クロメート被膜・6価クロム(アルミニウム)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-AL		7.3	768545786
Trivalent Chromium Passivation for Al/Al alloy	クロメート被膜・3価クロム(アルミニウム)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-		7.3	
Chromate film for Mg/Mg alloy	クロメート被膜・6価クロム(マグネシウム)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-MG		7.3	768545902
Trivalent Chromium Passivation for Mg/Mg alloy	クロメート被膜・3価クロム(マグネシウム)	JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-		7.3	

プレビュー

OK

キャンセル

以下、入力の結果成分データのある場合は入力時間を削減する事が可能。

1	8	9	10	11	13
部品構成					
連番	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品]	構成材料名称 選択
9	3333300000	COLLAR	3.2	2	Steel SPOC
10	3333300000	COLLAR		2	Steel SPOC
11	3333300000	COLLAR		2	Steel SPOC
12	3333300000	COLLAR			Steel SPOC
13	3333300000	COLLAR			Steel SPOC
14	3333300000	COLLAR			Electrolytic Zinc Plating
15	3333300000	COLLAR			Electrolytic Zinc Plating
16	3333300000	COLLAR			Passivation black for Zn/Zn alloy plating
17	3333300000	COLLAR			Passivation black for Zn/Zn alloy plating
18	3333300000	COLLAR			Passivation black for Zn/Zn alloy plating
19	3333300000	COLLAR		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating
20	3333300000	COLLAR		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating
21	3333300000	COLLAR		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating

材料自動入力結果

要申告フラグ (D)、禁止物質フラグ (P)、
SVHC フラグの値によって、(24) 物質コード、(25) 物質名称 の色およびフォントが変更される。

D : 茶色

D/P : 紫色

P : 赤色

SVHC : 斜体のフォント

16	17	18	19	20	23	24	25	26
材料規格				物質				
材料規格	材料コード (金属・その他)	材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカルの 存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
JISG3141	SPOC		1.1.1	1		7440-44-0	Carbon C	0.075
JISG3141	SPOC		1.1.1	2		7439-96-5	Manganese Mn	0.5
JISG3141	SPOC		1.1.1	3		7723-14-0	Phosphorus P	0.050
JISG3141	SPOC		1.1.1	4		7704-34-9	Sulfur S	0.0175
JISG3141	SPOC		1.1.1	5		7439-89-6	Iron Fe	99.3575
JISH8610	Ep-Zn		3.3	1		7440-66-6	Zinc Zn	99.75
JISH8610	Ep-Zn		3.3			-	Misc, not to declare	0.25
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	1		1308-38-9	Chromium(III)oxide	10.5
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	2		1308-14-1	Chromium(III)-hydroxide	5.5
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	3	1	7732-18-5	Water	10
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	4		59178-46-0	Dichromium tris(hydrogen phosph	53
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	5		20427-58-1	Zinc-hydroxide	20
JAMAHCRF	JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3			-	Misc, not to declare	1

40	41	42	43	44	45	46	47	48
部工会オプション								構成材料
構成部品 数量単位 選択	調査元 材料記号 もしくは 支給材コー ド	物質 含有率 (最小値)	物質 含有率 (最大値)	物質 含有率 (残部)	ID[部品]	ID[材料]	ID[物質]	社内材料コード
		0	0.15			67159042	S00006	
		0	1.0				S00025	
		0	0.100				S00015	
		0	0.035				S00016	
				1			S00026	
				1		73281553	S00030	
	0	0.5					W00001	
				1		76818920	S00573	
	4.5	6.5					S00572	
	9	11					S00582	
	50	56					S00581	
	18	22					S00578	
	0	2					W00001	

以上の操作により、33333300000 の COLLAR に関する材料入力での入力必須項目の自動入力完了。

次に「材料質量」を入力します。亜鉛めっき質量やクロメート処理質量は材料メーカーやめっき処理業者からの報告値を入力。

材料質量入力結果

1	10	11	13	14	15	16
連番	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [直上構成部品]	構成材料名称 選択	材料商品名	材料質量 [g/構成部品] 四捨五入	材料規格
8	8.8	2				
9	3.2	2	Steel SPCC		3.1	JISG3141
10		2	Steel SPCC			JISG3141
11		2	Steel SPCC			JISG3141
12		2	Steel SPCC			JISG3141
13		2	Steel SPCC			JISG3141
14		2	Electrolytic Zinc Plating		0.09	JISH8610
15		2	Electrolytic Zinc Plating			JISH8610
16		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating		0.01	JAMAHCRF
17		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			JAMAHCRF
18		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			JAMAHCRF
19		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			JAMAHCRF
20		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			JAMAHCRF
21		2	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			JAMAHCRF

次に他の構成部品の「構成材料名称」を入力。2222200000 の COLLAR は単一の樹脂材料なので、行複写不要。そのまま以下のセルにカーソルを合わせ、「選択」ボタンをクリック。

1	7	8	9	10	11	13
連番	構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量A [g/個] 自動調整	構成部品数量 [直上構成部品]	構成材料名称 選択
2	2	1111100000	PLATE SUB-ASSY	40	1	
3	3	1111111111	PLATE	22	1	
4	3	1111122222	NUT, WELD	4.2	4	
5	3	1111133333	WELDING	1.0	1	
6	3	1111144444	ZINC PLATING	0.18	1	
7	3	1111155555	CHROMATE PLATING	0.02	1	
8	2	2222200000	COLLAR	8.8	2	
9	2	3333300000	COLLAR	3.2	2	Steel SPCC
10	2	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
11	2	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
12	2	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC
13	2	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC

2222200000 の COLLAR は 35%GF（ガラス繊維）強化 PP（ポリプロピレン）、以下のように PP と入力し、検索。樹脂・ゴムは材料記号で検索すると、材料の絞り込みができる。

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語)

材料名称(日本語)

材料規格

材料コード(金属・その他)

材料記号(樹脂・ゴム)

VDA材料分類コード

PP

検索

キャンセル

参考：樹脂・ゴムには自動入力される規格材料成分データがありません

材料の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

材料名称(英語) 材料コード(金属・その他)

材料名称(日本語) 材料記号(樹脂・ゴム)

材料規格 VDA材料分類コード

検索 キャンセル

OKボタンを押すと材料情報が入力されます。
すでに材料情報が入力されている場合にはデータが上書きされますのでご注意ください。

29件の材料が見つかりました。

材料名称(英語)	材料名称(日本語)	材料規格	材料コード(金属・その他)	材料記号(樹脂・ゴム)	VDA材料分類コード	ID[材料]
Plastic welding rods PP	プラスチック溶接棒	JISK6746		PP	6.2	
Plastics PP (Filled)	ポリプロピレン	ISO1043		PP-\$	5.1.a	
Plastics PP-E (Filled)	発泡ポリプロピレン	ISO1043		PP-E-\$	5.1.a	
Plastics PP-HI (Filled)	耐衝撃性ポリプロピレン	ISO1043		PP-HI-\$	5.1.a	
Plastics PPE (Filled)	ポリ(フェニレンエーテル)	ISO1043		PPE-\$	5.1.a	
Plastics PPOX (Filled)	ポリ(プロピレンオキサイド)	ISO1043		PPOX-\$	5.1.a	
Plastics PPS (Filled)	ポリ(フェニレンサルファイド)	ISO1043		PPS-\$	5.1.a	
Plastics PPSU (Filled)	ポリ(フェニレンスルホン)	ISO1043		PPSU-\$	5.1.a	
Plastics PP alloy (Filled)	ポリプロピレン	ISO1043		PP+\$-\$	5.1.a	
Plastics PP-E alloy (Filled)	発泡ポリプロピレン	ISO1043		PP-E+\$-\$	5.1.a	
Plastics PP-HI alloy (Filled)	耐衝撃性ポリプロピレン	ISO1043		PP-HI+\$-\$	5.1.a	
Plastics PPE alloy (Filled)	ポリ(フェニレンエーテル)	ISO1043		PPE+\$-\$	5.1.a	
Plastics PPOX alloy (Filled)	ポリ(プロピレンオキサイド)	ISO1043		PPOX+\$-\$	5.1.a	
Plastics PPS alloy (Filled)	ポリ(フェニレンサルファイド)	ISO1043		PPS+\$-\$	5.1.a	

プレビュー OK キャンセル

ヒットした材料記号の「PP-\$」とは、「\$」に樹脂充填剤情報を ISO1043 に従い、記述します。今回 35%GF 強化材料なので、「PP-GF35」を入力。

ガラス繊維等充填剤を含有しない熱可塑性樹脂の場合は、VDA 材料分類コードが上記の「5.1.a」(フィラー(充填剤)を含有する熱可塑性樹脂)ではなく、「5.1.b」(フィラー(充填剤)を含有しない熱可塑性樹脂)を選択。材料名称(英語名)を見ると簡単にわかります。

次に「材料質量 (8.8g)」を入力します。(画面入力結果は省略します)

13		14	15	16	PP-\$ ⇒ PP-GF35 入力結果	
構成材料名称		材料商品名	材料質量 [g/構成部品]	材料規格	材料コード (金属・その他)	VDA材料分類 コード
選択			四捨五入			
Plastics PP (Filled)				ISO1043		PP-GF35
Steel SPCC			3.1	JISG3141	SPCC	1.1.1

次に複合部品 1111100000 の材料を入力。この子部品で品番のある PLATE や NUT, WELD は、自動入力機能を使用してそれぞれの材料である SPCC と S25C を入力。

部品構成							SPCC、S25C 自動入力結	
連番	登録済 区分 選択	構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量 [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品] 自動調整	構成材料名称 選択	
2		2	1111100000	PLATE SUB-ASSY	40	1		
3		3	1111111111	PLATE	22	1	Steel SPCC	
4		3	1111111111	PLATE		1	Steel SPCC	
5		3	1111111111	PLATE		1	Steel SPCC	
6		3	1111111111	PLATE		1	Steel SPCC	
7		3	1111111111	PLATE		1	Steel SPCC	
8		3	1111122222	NUT, WELD	4.2	4	Steel S25C	
9		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
10		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
11		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
12		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
13		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
14		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
15		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
16		3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C	
17		3	1111133333	WELDING	1.0	1		

続いて、P. 11 にて設定した溶接棒、亜鉛めっき、クロメート処理の形式的な仮部品の材料を入力。

溶接棒（SWY11）、亜鉛めっき、クロメート処理（3 価クロメート 黒）は自動入力機能を使用。

溶接棒・亜鉛めっき・クロメート処理の入力場所

部品構成								
構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量 [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品] 自動調整	構成材料名称 選択			
3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C			
3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C			
3	1111122222	NUT, WELD		4	Steel S25C			
3	1111133333	WELDING	1.0	1	Steel SWY11			
3	1111144444	ZINC PLATING	0.18	1	Electrolytic Zinc Plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING	0.02	1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
2	2222200000	COLLAR	8.8	2	Plastics PP (Filled)			
2	3333300000	COLLAR	3.2	2	Steel SPCC			
2	3333300000	COLLAR		2	Steel SPCC			

溶接棒(1g)、亜鉛めっき(0.18g)、クロメート(0.02g)の「材料質量」を入力して、「構成材料」の入力項目が完成。

溶接棒・亜鉛めっき・クロメート処理の入力結果

部品構成								
構成番号	構成部品番号	構成部品名称	構成部品質量 [g/個] 自動調整	構成部品数量 [/直上構成部品] 自動調整	構成材料名称 選択			
3	1111133333	WELDING	1.0	1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111133333	WELDING		1	Steel SWY11			
3	1111144444	ZINC PLATING	0.18	1	Electrolytic Zinc Plating			
3	1111144444	ZINC PLATING		1	Electrolytic Zinc Plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING	0.02	1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING		1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING		1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING		1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING		1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			
3	1111155555	CHROMATE PLATING		1	Passivation black for Zn/Zn alloy plating			

参考：

この段階で「構成部品質量」の自動調整ボタンをクリックすると、自動計算され、エラーチェックのエラーを防止。同じく「納入部品質量」の自動調整ボタンもクリックすると図面質量値との比較ができる。

4) 物質情報の入力

次に各材料で使用している物質情報を入力。前述のように、ここで重要な点は、「入力行数を決定するのは、物質数」。

項目番号	入力項目	入力義務
20	含有数整理番号	必須 (物質を入力する場合、ただし物質コードが system の場合は空白)
23	プロセスケミカルの存在形態	必須 (物質がプロセスケミカルで含有率が 0.1% を超える場合)
24	物質コード (CAS RN)	必須 (物質を入力する場合)
25	物質名称	必須 (物質を入力する場合)
26	物質含有率	必須 (物質を入力する場合)

「SPCC」の場合、含有成分（物質）は、JIS や MILL シート等の情報を使用し、一例として以下の情報を入力することも可能。（最新の物質リストを参照すること）

含有成分（物質名称）	物質含有率（%）
鉄	残部
カーボン	0.15
マンガン	0.6
リン	0.1
イオウ	0.05
合計	100.0

検査データなど公差のないデータは「物質含有率」へ入力します。公差のあるデータは部工会オプションの「物質含有率（最小値）」「物質含有率（最大値）」「物質含有率（残部）」を使用。エラーチェック時に「物質含有率」へ自動入力されるため。

注意！

VDA 材料分類 5.x、6.x の材料に限り、1 物質でその含有率が 100%（固定値）、または 1（残部）とした場合、エラーチェックにて「警告」が表示されます。樹脂・ゴム類の添加物記載漏れを防ぐ目的で追加された機能です。修正が必要であるかどうか判断する必要がある。

注意！

物質リストの要申告、禁止物質、SVHC 情報は環境規制の改正により変更される場合がありますので、最新の情報をご確認願います。

また GADSL は随時更新されます。更新に応じて 物質リストも更新されます。

今回の事例の場合、現時点で、自動入力機能により「PP-GF35」の材料を除き、全材料のデータが自動入力されている。

17	18	19	20	23	24	25	26
物質							
材料コード (金属・その他)	材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカル の存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
JAMAHCRF-TR-ZNPL B	PP-GF35	5.1a				Misc. not to declare	1
SPCC		1.1.1	1		7440-44-0	Carbon C	0.075
SPCC		1.1.1	2		7439-96-5	Manganese Mn	0.5

説明の簡素化のために、物質は以下の成分とします。

含有成分（物質名称）	物質含有率（％）
PP	60
ガラス繊維	35
その他	5
合計	100

3 成分入力のために PP-GF35 の行を複写し、3 行とする。

18	19	20	23	24	25	26
物質						
材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカル の存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
B	7.3				Misc. not to declare	1
PP-GF35	5.1a					
PP-GF35	5.1a					
PP-GF35	5.1a					
	1.1.1	1		7440-44-0	Carbon C	0.075

PP や GF を入力するため、「物質コード」のセルを選択し、「選択」ボタンをクリック。

18	19	20	23	24	25	26
物質						
材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカル の存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
B	7.3				Misc. not to declare	1
PP-GF35	5.1a					
PP-GF35	5.1a					
PP-GF35	5.1a					
	1.1.1	1		7440-44-0	Carbon C	0.075

物質名称(日本語)に「P P」(全角文字)と入力し、「検索」ボタンをクリックすると以下の画面表示される。

物質の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

物質コード(CAS_RN)

ID[物質]

物質名称

物質名称(日本語)

PP

検索

キャンセル

46件の物質が見つかりました。

物質コード	物質名称	物質名称(日本語)	ID[物質]	要申告(D)	禁止物質(P)	SV HC	プロセスケミカル
-	Plastics PP	プラスチック PP	S00671				
-	Plastics PP-E	プラスチック PP-E	S00672				
-	Plastics PP-I	耐衝撃処方プラスチック ポリプロピレン樹脂:PP-I	S00673				
-	Plastics PPE	プラスチック PPE	S00674				
-	Plastics PPOX	プラスチック PPOX	S00675				
-	Plastics PPS	プラスチック PPS	S00676				
-	Plastics PPSU	プラスチック PPSU	S00677				
-	Thermoplastic elastomers TPO-(EPDM+PP)	熱可塑性エラストマー TPO-(EPDM+PP)	S00782				
-	Thermoplastic elastomers TPV-(EPDM+PP)	動的架橋型熱可塑性エラストマー TPV-(EPDM+PP)	S00794				
-	Thermoplastic elastomers TPV-(NBR+PP)	動的架橋型熱可塑性エラストマー TPV-(NBR+PP)	S00795				
-	Thermoplastic elastomers TPV-(NR+PP)	動的架橋型熱可塑性エラストマー TPV-(NR+PP)	S00796				
-	Thermoplastic elastomers TPV-(ENR+PP)	動的架橋型熱可塑性エラストマー TPV-(ENR+PP)	S00797				
-	Thermoplastic elastomers TPV-(IIR+PP)	動的架橋型熱可塑性エラストマー TPV-(IIR+PP)	S00798				
9003-07-0	Polypropylene	ポリプロピレン樹脂:PP	S04179				

プレビュー

OK

キャンセル

物質の選択

物質情報詳細

物質コード(CAS_RN)

物質名称

物質名称(日本語)

ID[物質]

要申告(D)

禁止物質(P)

SVHC

プロセスケミカル

OK

キャンセル

「物質の選択 (プレビュー)」画面の「OK」ボタンをクリックすると入力帳票に値が反映。

※「物質の選択」画面で検索結果を選択し「OK」ボタンをクリックしたのと同様の動作。

ガラス繊維の検索も同様に以下のように実施。

物質の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

物質コード(CAS_RN)

ID[物質]

物質名称

物質名称(日本語)

1 件の物質が見つかりました。

物質コード	物質名称	物質名称(日本語)	ID[物質]	要申告(D)	禁止物質(P)	SV HC	プロセスケミカル
-	GF Glass fibre	GF ガラス繊維	S04478				

「その他」成分は、物質名称に「misc」(半角)と入力し、「検索」ボタンをクリックすると以下の画面表示される。

物質の選択

検索条件を入力して検索ボタンを押して下さい。

物質コード(CAS_RN)

ID[物質]

物質名称

物質名称(日本語)

2 件の物質が見つかりました。

物質コード	物質名称	物質名称(日本語)	ID[物質]	要申告(D)	禁止物質(P)	SV HC	プロセスケミカル
-	Misch metal	ミッシュメタル	S04013				
-	Misc., not to declare	-	W00001				

「Misc., not to declare」を選択し、「OK」ボタンをクリックすると入力帳票に値が反映。

続けて「物質含有率」を入力。

3つの物質データを入力した結果を以下に表示。

18	19	20	23	24	25	26
材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカルの 存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
	3.3			-	Misc. not to declare	0.25
3	7.3	1		1308-38-9	Chromium(III)oxide	10.5
3	7.3	2		1308-14-1	Chromium(III)-hydroxide	5.5
3	7.3	3	1	7732-18-5	Water	10
3	7.3	4		59178-46-0	Dichromium tris(hydrogen phosph	53
3	7.3	5		20427-58-1	Zinc-hydroxide	20
3	7.3			-	Misc. not to declare	1
PP-GF35	5.1a			-	Plastics PP	60
PP-GF35	5.1a			-	GF Glass fibre	35
PP-GF35	5.1a			-	Misch metal	5

○プロセスケミカルの存在形態

製品含有化学物質報告では最終製品に含まれる物質のみを入力する。したがって、製造過程で使用されるプロセスケミカルは入力されるべきではなく、システムがこれを確認する。

材料にプロセスケミカルを追加する際、ポップアップ画面で警告画面が表示される。

警告

プロセスケミカル(一般的に、製造工程の中で揮発したり、他の物質に変化したりするプロセスケミカルとして分類される物質)に分類されている物質を、材料に追加しようとしています。
この物質が本当に最終製品に含まれるかどうかを確認して下さい。
最終製品に含まれる場合は、プロセスケミカルの存在形態を入力して下さい。
プロセスケミカルの追加を中止する場合は、キャンセルボタンを押して下さい。

OK

キャンセル

この画面で「OK」ボタンをクリックすると入力帳票にプロセスケミカルが入力される。

さらに、プロセスケミカルの物質含有率が0.1%より多い場合は、「プロセスケミカルの存在形態」に正しい値(1~3)を入力する。

該当するプロセスケミカルの行の「プロセスケミカルの存在形態」のセルを選択して、「選択」ボタンをクリック。

20	23	24	25	26
物質				
含有数 整理番号	プロセス ケミカルの 存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率

プロセスケミカルの存在形態の選択画面が表示。

適切な存在形態を選択し「OK」ボタンをクリックすると入力帳票にコードが入力。

コード	存在形態（日本語）	存在形態（英語）
1	意図的使用	Intended use
2	反応残留物	Reaction residue
3	不純物	Impurity

本事例では、3 価クロメート黒を選択して、自動入力された成分にプロセスケミカル” Water “が存在して存在形態は1 が選択入力されている。

17	18	19	20	23	24	25	26
			物質				
材料コード (金属・その他)	材料記号 (樹脂・ゴム)	VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカルの 存在形態 選択	物質コード 選択	物質名称	物質 含有率
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	1		1308-38-9	Chromium(III)oxide	10.5
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	2		1308-14-1	Chromium(III)-hydroxide	5.5
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	3	1	7732-18-5	Water	10
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	4		59178-46-0	Dichromium tris(hydrogen ph	53
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3	5		20427-58-1	Zinc-hydroxide	20
JAMAHCRF-TR-ZNPL B		7.3			-	Misc., not to declare	1

参考：プロセスケミカルの物質含有率が 0.1%以下の場合は、「プロセスケミカルの存在形態」に記入がなくても後述のエラーチェックにてエラーにならない。

プロセスケミカルの物質の含有率に関わらず「プロセスケミカルの存在形態」の入力値が1, 2, 3 でない場合、後述のエラーチェックにてエラーが発生する。

注意！

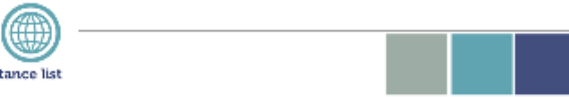

- ①含有物質情報は、調査依頼元指示に従い、入力。「その他」の上限値は国際的なデータ収集システムである IMDS の推奨に基づいており、10% を超える場合エラーチェックで警告（調査依頼元とご相談）となる。
- ②SVHC のフラグが付く物質は、基本的には Candidate List（認可対象候補物質リスト）に記載された物質。

参考：JAPIA シート物質情報は、JAPIA シートの掲載ホームページ (P. 4 参照) から入手してください。

「GADSL」の入手先

GADSL (Global Automotive Declarable Substance List) 公式サイト

<https://www.gadsl.org/>



Welcome to the new Global Automotive Declarable Substance List (GADSL) website. As of January 1, 2020, we have instituted a registration requirement to better serve the GADSL community. If you have any questions please contact info@GADSL.org.

The GADSL is the result of the efforts of a global team from the automotive, automotive parts supplier (tier supplier) and chemical/plastics industries who have organized the Global Automotive Stakeholders Group (GASG). The GASG's purpose is to facilitate communication and exchange of information regarding the use of certain substances in automotive products throughout the supply chain. The GADSL only covers substances that are expected to be present in a material or part that remains in a vehicle at point of sale.

In recent years many individual declarable substance lists were developed to exchange information regarding the material and substance composition of automotive parts. The experience gained by the above industries in using these multiple lists has shown that the declaration process could be improved upon and this was a key reason for developing a single, globally harmonized list with clear criteria and a transparent process to manage future versions of the GADSL.

Two downloadable documents are available, GADSL Guidance Document (PDF) and GADSL Reference List (Excel). The GADSL file is the master document that lists individual declarable substances, substance groups (families) and describes how the GADSL should be used. The Reference file provides CAS numbers for individual substances of a chemical group or family (e.g. lead and its compounds) appearing on the GADSL, should they be needed.

Should you have any questions or comments about the Global Automotive Stakeholders Group or the GADSL, please contact a member or staff person of the GASG Steering Committee, listed in the Contact Information.

Download Materials

In order to use all of the features on GADSL.org, we recommend that you use a modern browser (Chrome, Firefox, or Safari).

As of January 1, 2020, we have instituted a registration requirement to better serve the GADSL community. If you have any questions please contact info@GADSL.org.

Please fill out the registration form below to receive access to the:

- [GADSL Guidance Document](#)
- [Reference List](#)
- [Contact Information](#)

Registration valid for 2 years.

First Name*

Last Name*

Email*

Company Name

Country

☐ I have read and agree to the [Terms and Conditions Agreement](#)

*required

5) リサイクル情報/法規適合情報の入力

○リサイクル率の入力

「ここでのリサイクル率（項目番号 28～31）は全ての材料で入力不要。循環材料を含む材料のソース（項目番号 36 でリサイクル率）については入力する」

19	20	23	24	25	26	28	29	30	31
VDA材料分類 コード	含有数 整理番号	プロセス ケミカル 存在形態 選択	物質コード 選択	物質 物質名称	物質 含有率	プレコン シューマリサ イクル材料の 割合 最小値	プレコン シューマリサ イクル材料の 割合 最大値	ポストコン シューマリサ イクル材料の 割合 最小値	ポストコン シューマリサ イクル材料の 割合 最大値
5.1.a	1		-	Plastics PP	6	0	0	0	0
5.1.a	2		-	GF Glass fibre	35				
5.1.a			-	Misc., not to declare	5				
1.1.1	1		7440-44-0	Carbon C	0.075	0	0	0	0
1.1.1	2		7439-96-5	Manganese Mn	0.5				
1.1.1	3		7723-14-0	Phosphorus P	0.050				
1.1.1	4		7704-34-9	Sulfur S	0.0175				
1.1.1	5		7439-89-6	Iron Fe	98.3575				
3.3	1		7440-66-6	Zinc Zn	99.75				
7.3			-	Misc., not to declare	0.2				
7.3	1		1308-38-9	Chromium(III)oxide	10.5				
7.3	2		1308-14-1	Chromium(III)-hydroxide	5.5				
7.3	3	1	7732-18-5	Water	10				
7.3	4		59178-46-0	Dichromium tris(hydrogen pho	53				
7.3	5		20427-58-1	Zinc-hydroxide	20	0	0	0	0

○材質表示

材質表示は欧州廃車指令により、樹脂は「100g」、ゴムは「200g」を超える場合、「材質表示：項目番号 32」が必須入力です。

○アプリケーションコード

続いて「アプリケーションコード」の入力が必要な物質について入力。

24	25	26	28	29	30	31	32	34
物質 物質コード 選択	物質 物質名称	物質 含有率	プレコン シューマリサ イクル材 料の割合 最小値	プレコン シューマリサ イクル材 料の割合 最大値	ポストコン シューマリサ イクル材 料の割合 最小値	ポストコン シューマリサ イクル材 料の割合 最大値	材質表示	アプリ ケーシ ョン 選択
7440-50-8	Copper Cu	0.15						
7440-02-0	Nickel Ni	0.1						
7439-89-6	Iron Fe	98.6675						
7440-44-0	Carbon C	0.045						

入力が必要な物質のセルをクリックし、「選択」ボタンをクリックしますと以下の画面が表示。今回は「[34] 適用外」を選択。

アプリケーションコードの選択

アプリケーションコードを選択して下さい。

☐ [32] 日常的に接触する可能性のある部品の表面（例えば、取っ手やバックル）ニッケルの放出率が0.5 μg/cm²/week を超える
☐ [33] その他の用途（表面が日常的に接触しない または ニッケルの放出率が0.5 μg/cm²/week 未満）
☒ [34] 適用外（他のアプリケーションが選択できない場合のみ）

OK キャンセル

選択した結果、「34」が入力される。

24	25	26	28	29	30	31	32	34
物質			リサイクル					
物質コード	物質名称	物質含有率	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	材質表示	アプリケーション
<input type="button" value="選択"/>								<input type="button" value="選択"/>
7440-50-8	Copper Cu	0.15						
7440-02-0	Nickel Ni	0.1						34
7439-89-6	Iron Fe	98.6675						

注意！

- ① 「アプリケーションコード」は欧州廃車指令適用除外リスト（EU-ELV ANNEX II）に対応したコードを使用しています。欧州廃車指令が改正される度にコードが変更になるので欧州廃車指令改正に追従した最新の JAPIA シートを使用することが必要です。
- ② アプリケーションコード」入力が必要な物質は、欧州廃車指令規制物質の鉛・カドミウム・水銀・6価クロムとニッケル・PAH（多環芳香族炭化水素）です。

○殺生物目的

入力した物質が BPR（欧州殺生物性製品規則）の対象物質（活性物質）である場合、項目番号 35 の「殺生物目的」に、“N（殺生物目的で使用しない）” またはプロダクトタイプのいずれかを入力します。

35	36	40	41	42	43	44
部工会オプション						
殺生物目的	循環材料を含む材料のソース	構成部品数量単位	調査元材料記号もしくは支給材コード	物質含有率（最小値）	物質含有率（最大値）	物質含有率（残部）
<input type="button" value="一括入力"/> <input type="button" value="選択"/>	<input type="button" value="入力"/>	<input type="button" value="選択"/>				
・欧州殺生物性製品規則における殺生物目的の有無とプロダクトタイプを示すコード	循環材料を含む材料のソースの入力画面の各項目値を指定の区切り文字で結合した文字列	・構成部品数の単位	・調査元が図面・材料仕様書等にて指示している材料記号	・物質含有率の最小値	・物質含有率の最大値	・物質含有率の残部

参考：

- ・BPR の対象物質は「活性物質」と呼ばれる物質で、GADSL の「Biocidal coatings / biocidal additives, selected」に記載されています。
- ・プロダクトタイプとは、「活性物質」の利用用途による分類で、現在、自動車用途として考えられている「プロダクトタイプ」は次の 3 つです。
 - 7：フィルム保存剤（コーティング含む）
 - 8：木材保存剤
 - 9：繊維・皮革・ゴム及び高分子材料 保存剤

「殺生物目的」を入力するセルにカーソルを合わせて「選択」ボタンを押すと、次の画面が表示されます

ので、“N” またはプロダクトタイプを選択します。セルの位置が正しくない場合や、その行の物質が「活性物質」でない場合は、警告のメッセージが表示されます。

「殺生物目的」が“N”、“7”、“8”、“9”以外の場合、JAPIA シートの「エラーチェック」でエラーとなる。

殺生物目的/プロダクトタイプの選択

「N」またはプロダクトタイプを選択してOKボタンを押して下さい。

☐ [N] 殺生物目的ではない

☐ [7] (PT 7) フィルム保存剤(コーティング含む)

☐ [8] (PT 8) 木材保存剤

☒ [9] (PT 9) 繊維・皮革・ゴム及び高分子材料 保存剤

OK キャンセル

運用においては、「活性物質」であっても“N”であるケースが多いことから、JAPIA シートでは、項目番号 35 の「殺生物目的」が空白であるすべての「活性物質」に対し、“N”を一括入力することが可能です。

「一括入力」ボタンを押すと次の画面が表示されます。ここで「OK」ボタンを押すと、“N”が自動入力される。

殺生物目的の一括入力

欧州殺生物性製品規則の対象物質の殺生物目的欄のうち、未回答のものに対して、「N」殺生物目的ではないと回答します。よろしいですか？

OK : 確認しました。(「N」を一括入力)

キャンセル : 一括入力せずに戻ります。

OK キャンセル

殺生物目的の一括入力

回答が必要な殺生物目的欄のうち、未回答のものに対して、「N」殺生物目的ではないを入力しました。

※本メッセージは、回答の必要な化合物が無い場合も表示されます。

OK

○循環材料を含む材料のソース

「自動車用途は VDA 材料分類コードが 5. x の場合は、「循環材料を含む材料のソース」(項目番号 36) 情報の

入力が必須になります。VDA 材料分類コードが 5. x 以外は任意となります。
非自動車用途は全ての VDA 材料分類コードで入力が任意となります」

26	28	29	30	31	32	34	35	36	40	41
物質含有率	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	リサイクル ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	材質表示	アプリケーション 選択	殺生物目的 一括入力 選択	循環材料を含む材料のソース 入力	構成部品数量単位 選択	調査元材料記号 もしくは 支給材コード
0.075										
0.5										
0.050										

循環材料を含む材料のソース

無機または化石ベース材料の割合
[] %

材料にリサイクル材が含まれますか？
[]

一次無機または化石ベース材料の割合
[] %

リサイクルの割合
[] %

メカニカルリサイクルの割合
[] %

プレコンシューマリサイクルの割合
[] %

ポストコンシューマリサイクルの割合
[] %

ケミカルリサイクルの割合
[] %

プレコンシューマリサイクルの割合
[] %

ポストコンシューマリサイクルの割合
[] %

取得済み認可:
[]

バイオベース材料の割合
[] %

一次バイオベース材料の割合
[] %

二次バイオベース材料の割合
[] %

取得済み認可:
[]

適用 キャンセル

- ①材料の先頭行にカーソルを合わせる[初期値: ブランク]登録済区分が設定されている材料は対象外
- ②「入力」ボタンを押す
- ③入力画面(ポップアップ)に値を入力する。
- ④「適用」を押す
- ⑤入力画面に入力された値は「|」(半角のパイプ文字)で結合され、項目番号 36 に設定される
設定された値は、コピーして別セルに貼り付け可
- ⑥項目番号 36 に値が設定されている状態で「入力」を押すと、値が入力画面に反映される。
入力画面に反映できない値を設定した状態で「入力」を押すと、警告メッセージを表示し、入力画面の値は全て未入力状態とする。

○リサイクル材を拭くまない材料の入力事例

26	28	29	30	31	32	34	35	36	40	41
物質含有率	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	リサイクル ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	材質表示	アプリケーション 選択	殺生物目的 一括入力 選択	循環材料を含む材料のソース 入力	構成部品数量単位 選択	調査元材料記号 もしくは 支給材コード
0.075										
0.5										

循環材料を含む材料のソース

無機または化石ベース材料の割合
 - %

材料にリサイクル材が含まれますか？

一次無機または化石ベース材料の割合
 - %

リサイクルの割合
 - %

メカニカルリサイクルの割合
 - %

プレコンシューマリサイクルの割合
 - %

ポストコンシューマリサイクルの割合
 - %

ケミカルリサイクルの割合
 - %

プレコンシューマリサイクルの割合
 - % マスバランス

ポストコンシューマリサイクルの割合
 - % マスバランス

取得済み認可:

バイオベース材料の割合
 - %

一次バイオベース材料の割合
 - %

二次バイオベース材料の割合
 - % マスバランス

取得済み認可:

適用 キャンセル

空白とすべき項目に値が入力されていると、「適用」を押したときにエラーとなる

空白の項目には空文字となる半角のパイプ文字が必ず 17 文字入る「|」

26	28	29	30	31	32	34	35	36	40	41
物質含有率	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	プレコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	リサイクル ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最小値	ポストコンシューマリサイクル材料の割合 最大値	材質表示	アプリケーション 選択	殺生物目的 一括入力 選択	循環材料を含む材料のソース 入力	構成部品 数量単位 選択	調査元 材料記号 もしくは 支給材コード
0.075								100.0-100.0 NA 10.0-0.0		
0.5										

循環材料を含む材料のソース

無機または化石ベース材料の割合
 - %

材料にリサイクル材が含まれますか？

一次無機または化石ベース材料の割合
 - %

リサイクルの割合
 - %

メカニカルリサイクルの割合
 - %

プレコンシューマリサイクルの割合
 - %

ポストコンシューマリサイクルの割合
 - %

ケミカルリサイクルの割合
 - %

プレコンシューマリサイクルの割合
 - % マスバランス

ポストコンシューマリサイクルの割合
 - % マスバランス

取得済み認可：

パイオベース材料の割合
 - %

一次パイオベース材料の割合
 - %

二次パイオベース材料の割合
 - % マスバランス

取得済み認可：

「含有率の合計が100%になるよう入力する。100%に成っていないと「適用」を押したときにエラーとなる。また対になっている他の割合も同じく 100%と入力する。

メカニカルリサイクルの割合
 最小値と最大値の差が20%以下でないと、「適用」を押したときにエラーとなる。

「入力データのチェック」を押した時の動作と注意事項」

	A	B	C	D	E	F	G	H
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								

項目名称	カーメーカーコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日
データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD
記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先
	M11	S222	XXX corporation	2020/06/01	2020/05/01

- ・ 項目番号 36 の材料先頭行以外に値を設定した場合はエラーになる。
- ・ 項目番号 36 に違った書式（パイプが 15 個など）が設定された場合はエラーになる

・項目番号 36 の材料先頭行がblankの場合、警告メッセージを表示し、以下のデフォルト値を設定「無機または化石ベース材料の割合」=「100.0-100.0%」「材料にリサイクル材が含まれますか?」=「未回答」「バイオベース材料の割合」=「0.0-0.0%」→「この場合の項番 36 に入る文字列は下記の様になる。

→100.0-100.0|NA|0.0-0.0|

循環材料を含む材料のソース

無機または化石ベース材料の割合

100.0 - 100.0%

材料にリサイクル材が含まれますか?

未回答

一次無機または化石ベース材料の割合

- %

リサイクルの割合

- %

メカニカルリサイクルの割合

- %

プレコンシューマリサイクルの割合

ト %

ポストコンシューマリサイクルの割合

- %

ケミカルリサイクルの割合

- %

プレコンシューマリサイクルの割合

- %

ポストコンシューマリサイクルの割合

- %

取得済み認可:

バイオベース材料の割合

0.0 - 0.0%

一次バイオベース材料の割合

- %

二次バイオベース材料の割合

- %

取得済み認可:

マスバランス

マスバランス

マスバランス

適用

キャンセル

・項目番号 36 と VDA 材料分類の関係は、チェックしない

【注意事項】自動車用途

JAPIA シートでは、VDA 材料分類 5. x の入力必須。及び以下のチェックをしませんので、各自で目視チェックしてください

VDA 材料分類	
メカニカルリサイクル	1~5、7.1、7.2
ケミカルリサイクル	全て
バイオベース材料	5、6、9.1~9.4

・ Ver. 4. 10b 以前の CSV ファイルを Ver. 4. 20 で取り込んだ時の動作と注意事項

26	28	29	30	31	32	34	35	36	40	41	42	43
	リサイクル								部工会オプシ			
物質含有率	プレコン シュウマリサ イクル材料の 割合 最小値	プレコン シュウマリサ イクル材料の 割合 最大値	ポストコン シュウマリサ イクル材料の 割合 最小値	ポストコン シュウマリサ イクル材料の 割合 最大値	材質表示	アプリケーション 選択	殺生物目的 一括入力 選択	循環材料を含む 材料ソース 入力	構成部品 数量単位 選択	調査元 材料記号 もしくは 支給材コード	物質含有率 (最小値)	物質含有率 (最大値)
99.95	0	0	0	0			N				99.90	100
0.05												
99.0	0	0	0	0								

・ CSV ファイルの取り込み

CSV ファイルに記載されている値が読み込まれ、項目番号 36 を入力するときに、参考とする可能性があるため項目番号 28～31 は入力制限をしないので、値の編集は項目番号 28～31 に何か数値が入っていても、項目番号 36 に自動的に反映されない。

・ 入力データのチェック

項目番号 28～31 のチェック（自動入力、VDA 材料分類との関係など）は廃止、入っている値は保持される

・ CSV ファイルの出力

項目番号 28～31 にどのような値が入っていても、そのまま CSV 出力される。

【注意事項】

項目番号 28～31 と項目番号 36 に矛盾があっても、それを理由に受領拒否しないこと

6) 基本情報調査の入力

JAPIA シート調査依頼時に、調査依頼元が社内管理を目的に記入する項目で、使用は任意扱い。

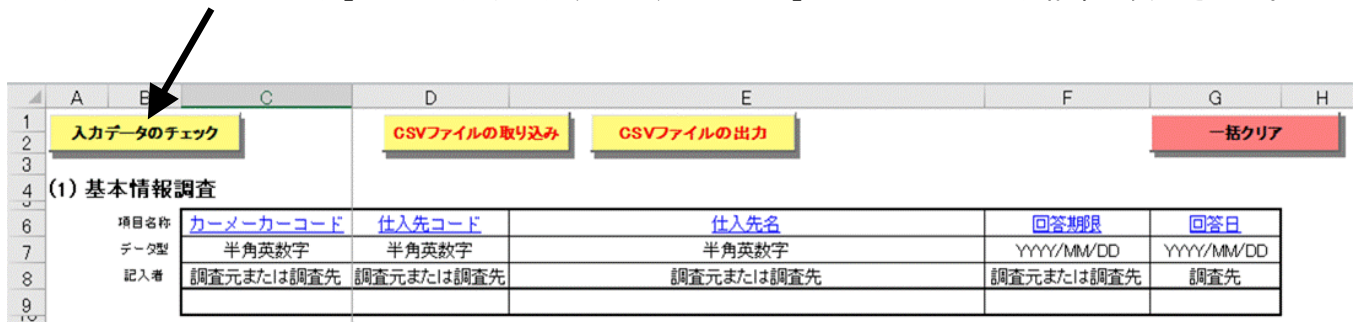
調査依頼元は、この項目に記入した CSV ファイルを調査先へ提供して回答を入手する。

1	2	A	B	C	D	E	F	G	H
1		入力データのチェック			CSVファイルの取り込み	CSVファイルの出力		一括クリア	
2									
3									
4		(1) 基本情報調査							
5		項目名称	カーメーカーコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日		
6		データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD		
7		記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先		
8			M111	S222	XXX corporation	2020/06/01	2020/05/01		
9									
10									

3.4 エラーチェック

「エラーチェック」を実行すると、登録情報の整合性チェック機能により、入力されていたデータを自動設定にて上書きすることがある。そのため、作業者の判断により、バックアップを取ってから「エラーチェック」を実行してください。エラー内容を修正した後の「エラーチェック」の実行でも同じ。

「入力データのチェック」ボタンをクリックすると、「MESSAGE」シートにチェック結果が表示される。



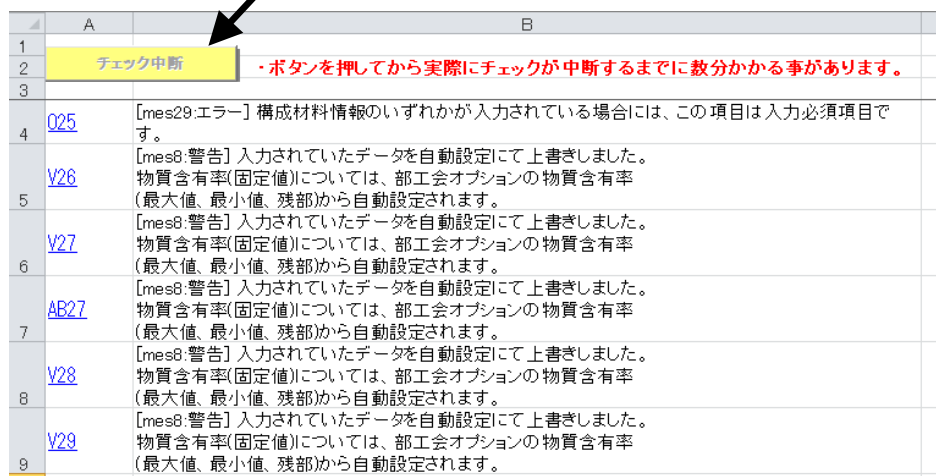
The screenshot shows a spreadsheet interface. At the top, there are three buttons: '入力データのチェック' (Input Data Check), 'CSVファイルの取り込み' (CSV File Import), and 'CSVファイルの出力' (CSV File Output). Below these buttons is a table titled '(1) 基本情報調査' (Basic Information Survey). The table has five columns: '項目名称' (Item Name), 'カーメーカコード' (Car Maker Code), '仕入先コード' (Supplier Code), '仕入先名' (Supplier Name), '回答期限' (Response Deadline), and '回答日' (Response Date). The rows show data for 'データ型' (Data Type) and '記入者' (Recorder).

項目名称	カーメーカコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日
データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD
記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先

「MESSAGE」シート上部の「チェック中断」ボタンをクリックすると、エラーチェックを中断する。表示されたエラー結果を先行して修正したい時などにクリック。

ただしクリックしたタイミングによっては、処理が中断するまでに数分かかる場合がある。

〔MESSAGE シートの画面〕



The screenshot shows the 'MESSAGE' sheet with a 'チェック中断' (Check Interrupt) button. Below the button, there is a list of error messages. The first message is 'Q25' and the second is 'V26'. The messages are in Japanese and describe errors related to material information and data input.

コード	メッセージ
Q25	[mes29:エラー] 構成材料情報のいずれかが入力されている場合には、この項目は入力必須項目です。
V26	[mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率(固定値)については、部工会オプションの物質含有率(最大値、最小値、残部)から自動設定されます。
V27	[mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率(固定値)については、部工会オプションの物質含有率(最大値、最小値、残部)から自動設定されます。
AB27	[mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率(固定値)については、部工会オプションの物質含有率(最大値、最小値、残部)から自動設定されます。
V28	[mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率(固定値)については、部工会オプションの物質含有率(最大値、最小値、残部)から自動設定されます。
V29	[mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率(固定値)については、部工会オプションの物質含有率(最大値、最小値、残部)から自動設定されます。

「A」列のコードをクリックするとエラー発生場所へ移動する事ができる。ここで修正しなければならないのが、「エラー」です。

エラーチェックを実施することで、要申告フラグ (D)、禁止物質フラグ (P)、SVHC フラグの値によって、(24) 物質コード、(25) 物質名称 の文字色およびフォントが変更されます。

変更される文字色/フォント

- 要申告フラグ (D) : 茶色
- 要申告フラグ / 禁止物質フラグ (D/P) : 紫色
- 禁止物質フラグ (P) : 赤色
- SVHC : 斜体のフォント

エラーを修正後、保存し、再度「入力データのチェック」をクリックします。

	A	B
1		
2	チェック中断	・ボタンを押してから実際にチェックが中断するまでに数分かかる事があります。
3		
4	エラーはありません	
5		

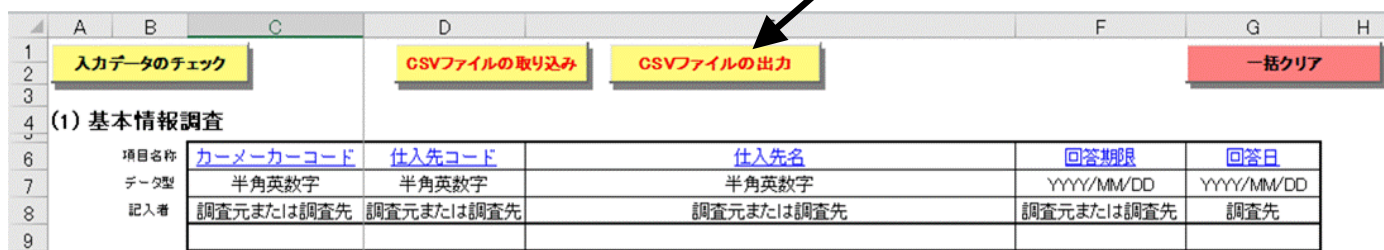
エラーがなくなると「エラーはありません」というメッセージが出る。

注意！

- ・「エラーチェック」は必ず実行して「エラーはありません」と表示されたことを確認してください。
- ・データが大きい場合やパソコンの機種によっては、エラーチェックが終了するまでに時間がかかる場合がある。
- ・旧バージョンで作成したデータ（エラーなし）を新バージョンに使用するとエラー・警告が出る場合がある。JIS 改正などで外部リストが変更された場合などによるもの。

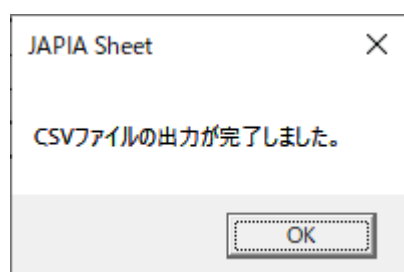
3.5 データの出力

CSV ファイルへの変換は JAPIA シートの入力帳票の上部にあります「CSV ファイルの出力」ボタンをクリック。



The screenshot shows the top portion of the JAPIA Sheet input form. At the top, there are four buttons: '入力データのチェック' (Check input data), 'CSVファイルの取り込み' (Load CSV file), 'CSVファイルの出力' (Output CSV file), and '一括クリア' (Clear all). An arrow points to the 'CSVファイルの出力' button. Below these buttons is a section titled '(1) 基本情報調査' (Basic Information Survey). This section contains a table with columns for '項目名称' (Item Name), 'データ型' (Data Type), and '記入者' (Recorder). The table has five rows of data.

項目名称	カーメーカーコード	仕入先コード	仕入先名	回答期限	回答日
データ型	半角英数字	半角英数字	半角英数字	YYYY/MM/DD	YYYY/MM/DD
記入者	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査元または調査先	調査先



CSV ファイルにより、データ容量が数 kB に減少する。

データシートを圧縮する場合は、圧縮したデータの拡張子を変更願います。

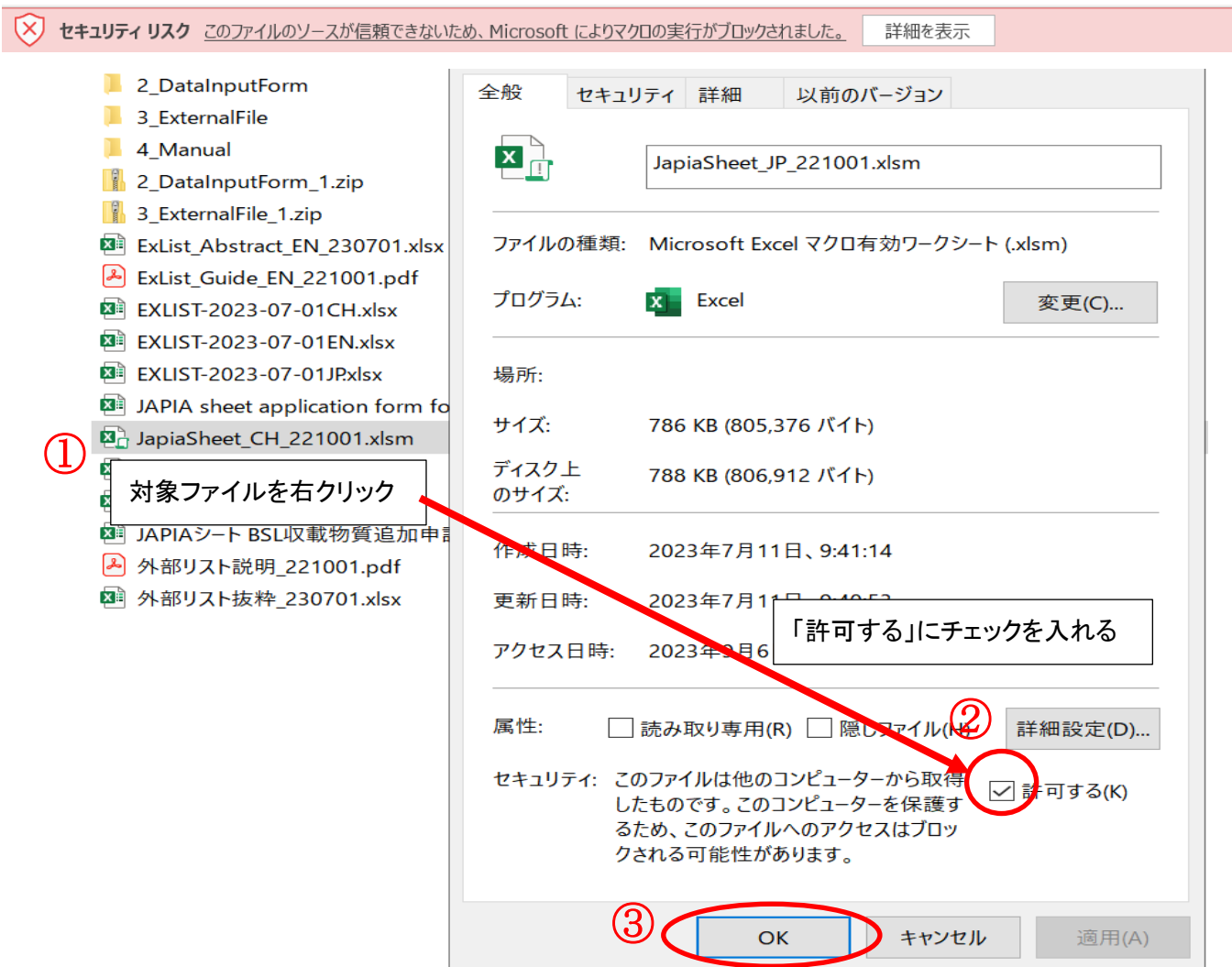
多くの調査依頼元のウイルスチェックシステムでは、そのまま送信できない拡張子（例：ZIP）になるため、調査依頼元と相談し、拡張子を変更願います（例：ZIP→ZI_）

常に最新の情報を公式サイトで確認をお願いします。また問題が発生した場合は、調査依頼元と相談願います。

4. その他

4.1 マクロの設定

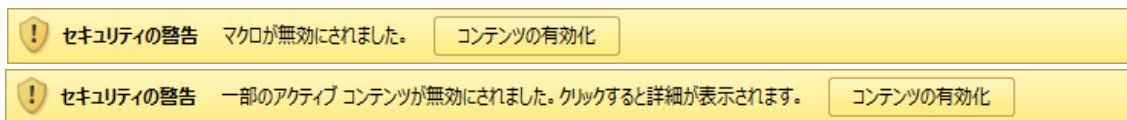
JAPIA シートを起動しパスワードを入力したあと、赤いメッセージバー「セキュリティリスク」が表示された場合には、以下の方法で解除することができます。



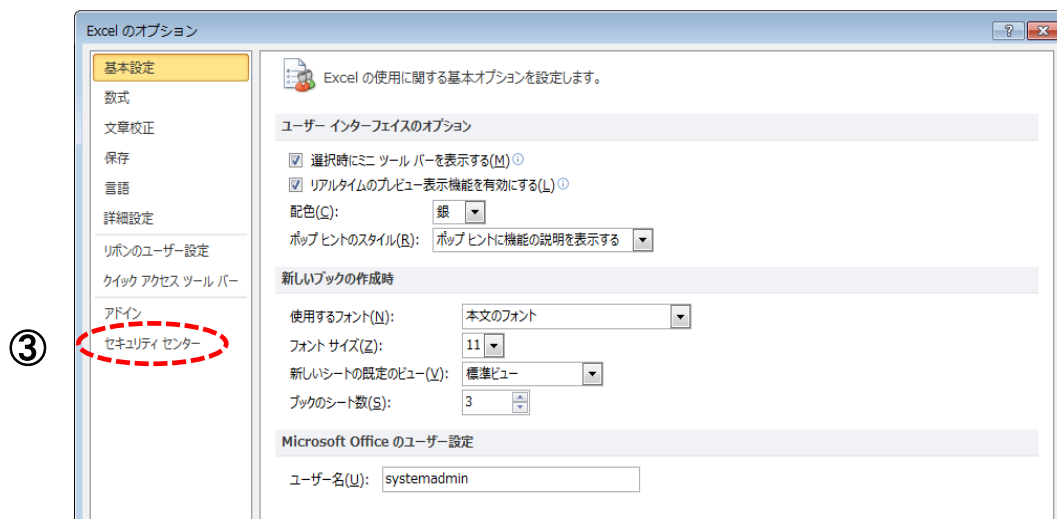
Excel マクロの動作に関する次の「メッセージバー」が表示されない場合には、以下の方法で Excel のマクロ設定を変更することが出来ます。

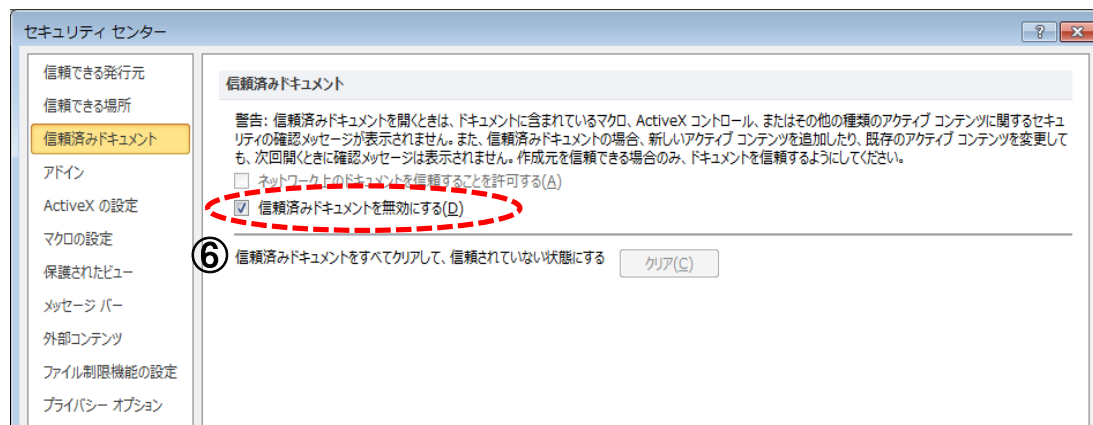
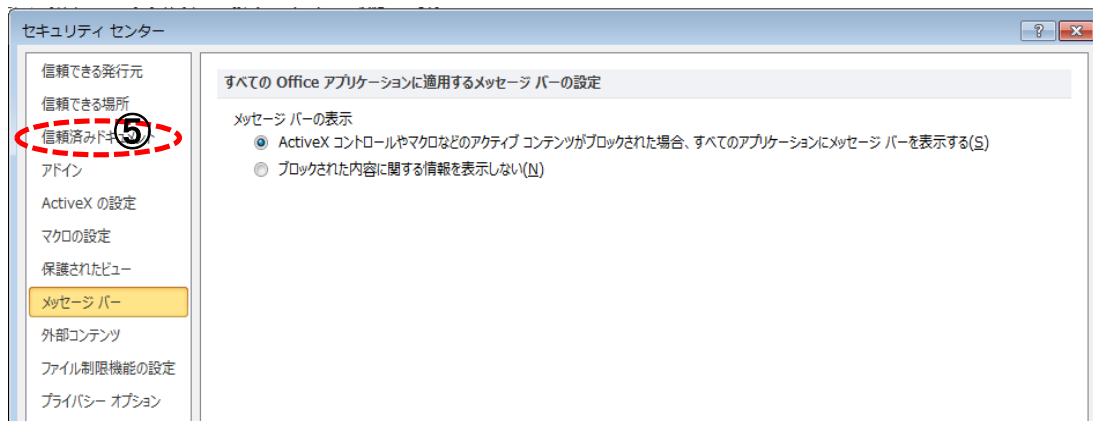
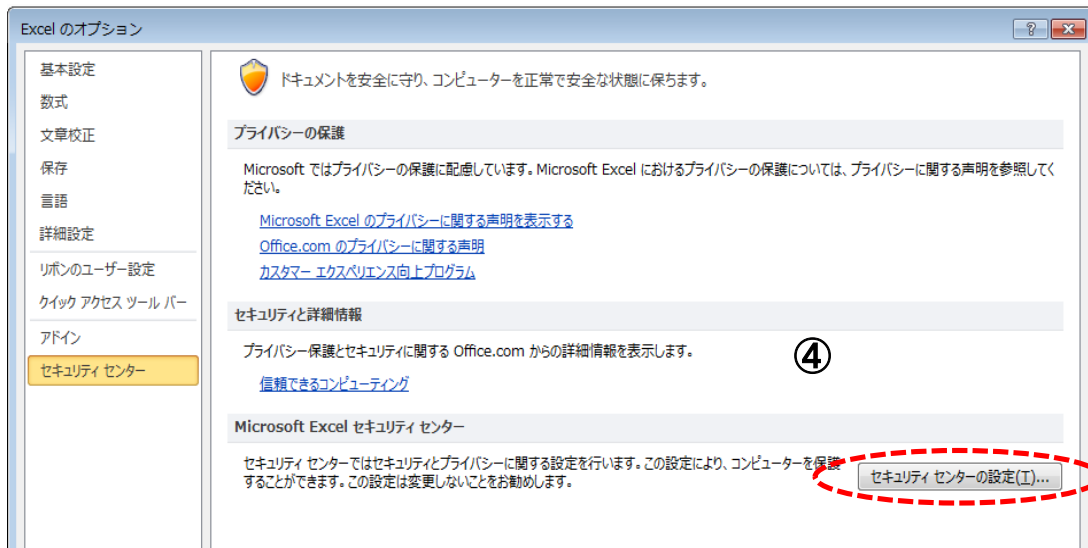
注意：マクロの設定は、社内セキュリティのポリシー(方針)に沿って対応してください。

※ 説明の画面は Excel2010 です。



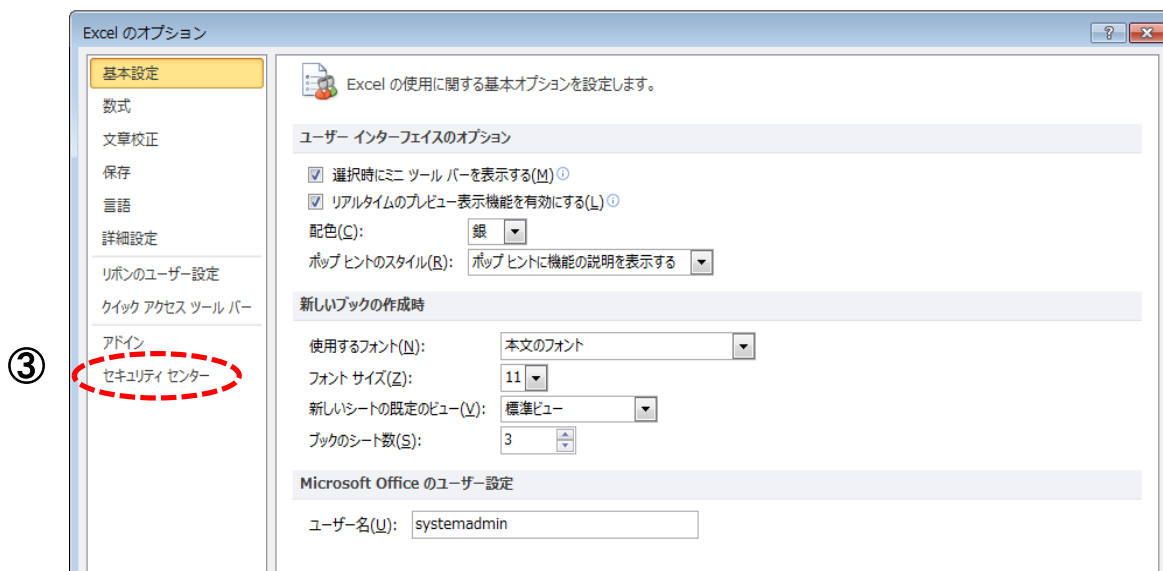
(1) 初めに「信頼済みドキュメントを無効にする」の設定をします。

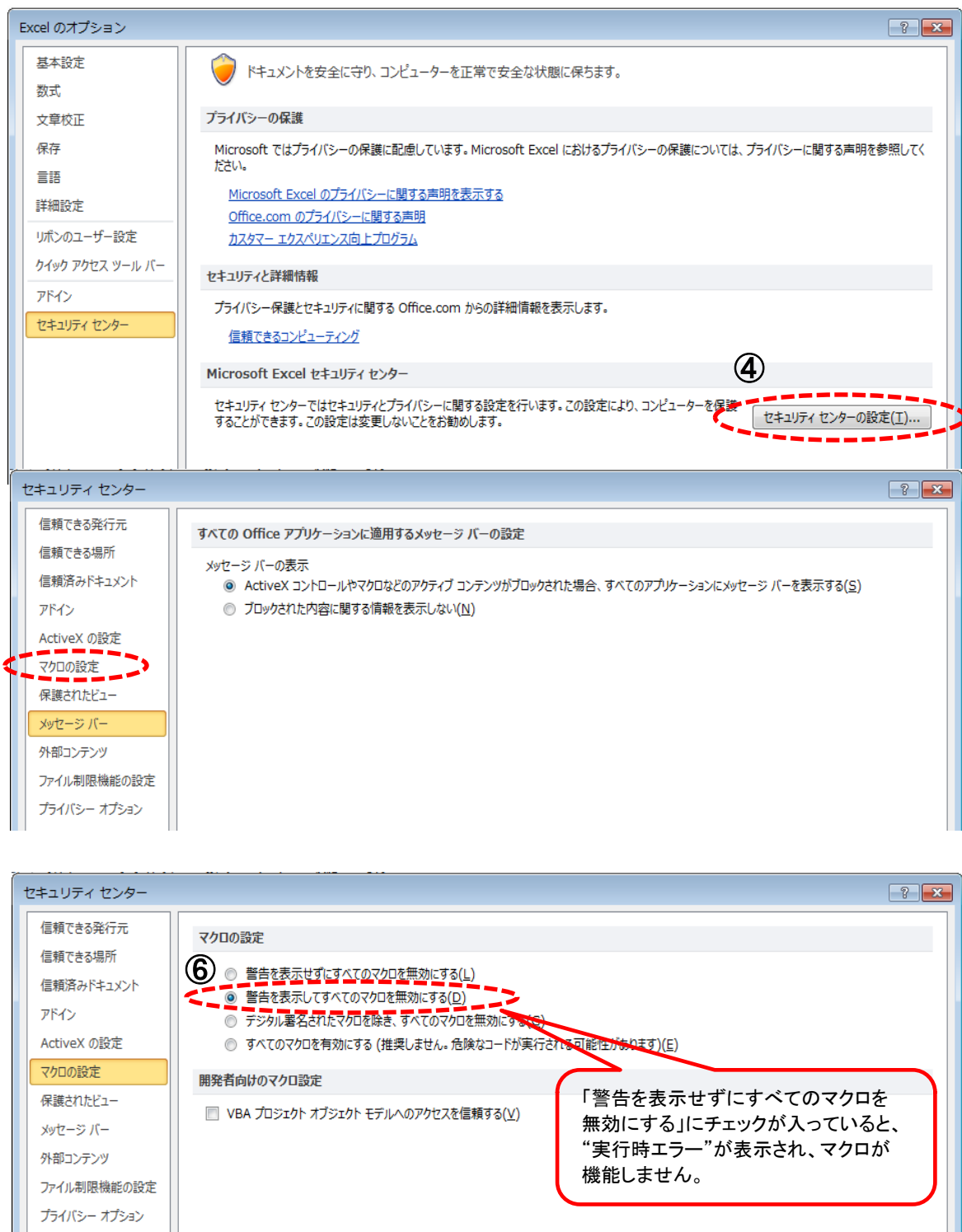




「OK」ボタンをクリックして画面を閉じます。

(2) 続いて「警告を表示してすべてのマクロを無効にする」 の設定をします。





「OK」 ボタンをクリックして画面を閉じて下さい。これで完了。

※ 設定変更が出来ない場合や、変更方法が異なる場合は自社の IT 担当者にご相談ください。

Ⅱ．Q&A

JAPIA 統一データシート(以下、JAPIA シートとする)に関するよくある質問集 (FAQ)

管理番号	項目	質問	回答	作成日	更新日
1. 01	全体に関する質問	今後の IMDS のバージョンアップにも対応して頂けるのでしょうか？	原則、今後新たな機能変更は行いませんが、以下の内容と必要な項目については対応していきます。 ・新規の化学物質規制に伴う機能対応 ・アプリケーションコードの変更対応 ・登録されているコミッティ材料の更新対応	20 年 5 月 1 日	
1. 02	全体に関する質問	JAPIA シートで調査依頼を受けた場合も、IMDS で回答することはできますか？	原則として、調査元から依頼された方法にて回答をする必要があります。 IMDS での回答は、認める調査元/認めない調査元の両方があります。	20 年 5 月 1 日	
1. 03	全体に関する質問	JAPIA 会員会社や JAPIA シート連絡会 参画会社ではありませんが、パスワードを教えて頂くことはできますか？	自動車サプライチェーンではあるが、JAPIA 会員以外の企業を起点として JAPIA シートを使用する場合は JAPIA 事務局に問い合わせてください。	20 年 5 月 1 日	
1. 04	全体に関する質問	JAPIA シートで収集した情報の利用条件を教えてください。	製品含有化学物質管理、リサイクル率や CO2 排出量の計算などの諸規制 (ELV 指令、REACH 規則、LCA などの規制を含む) への対応のみに利用することができ、コスト検討、研究・技術的な目的、安全性の評価のために利用することは出来ません。	22 年 7 月 1 日	
2. 01	入力方法に関する質問	登録済区分の入力方法を教えてください。	外部リストのコード(4 つ)から選択して下さい。 それぞれ入力必須項目があります、それ以外の項目は入力不要です。 1: 登録済(本帳票に同一品番あり) 2: 登録済(過去の調査にて回答済) [部品質量の入力必須] 3: 支給部品 [部品質量の入力必須] 4: 支給材料 [部品質量、材料質量の入力必須]	20 年 5 月 1 日	
2. 02	入力方法に関する質問	支給部品や支給材料がある場合の入力方法を教えてください。	「登録済区分」を利用し、入力して下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 03	入力方法に関する質問	材料リスト・物質リストに該当するものが無いときに、追加して頂くまでに時間がかかると思います。追加されるまでは、どのように対応したらいいのでしょうか？	調査元と調整をして下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 04	入力方法に関する質問	電子部品の入力方法について、統一見解はありますか？	特別なルールは決めていません。 JAPIA シート連絡会にて入力事例を用意しましたので、参考にし頂き、調査元と調整して下さい。 →入力事例にある“入力事例 6, 7, 10, 11, 12”を参照して頂き、必要な場合は調査元と調整して下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 05	入力方法に関する質問	部工会オプション: ID[部品]、ID[材料]の入力について教えてください。この欄に IMDS の Node ID を入力した場合は、データ入力を省略することができますか？	データ入力を省略することはできません。 ID[部品]・ID[材料]は IMDS に入力する際に、登録済みのデータを参照利用するための項目であり、データチェックとは関係ありません。	20 年 5 月 1 日	
2. 06	入力方法に関する質問	部品ではなく材料を JAPIA シートで調査をしたい場合、どのようにすればよいですか？	詳細は、「記入帳票: 入力要領シート」と「入力事例」にある“入力事例 13 (材料)”を参照ください。	20 年 5 月 1 日	
2. 07	入力方法に関する質問	「連番」の入力方法を教えてください。	シート全体に対して、「1」からの番号を入力して下さい。 なお、「入力データのチェック」にて自動設定されます。	20 年 5 月 1 日	
2. 08	入力方法に関する質問	物質含有率(固定値)は「必須」となっています。最小値と最大値を入力した場合でも、入力が必要となりますか？	JAPIA シートでは、物質含有率の最小値と最大値が入力された場合、入力データのチェック時に固定値を自動設定しますので、入力不要です。	20 年 5 月 1 日	

管理番号	項目	質問	回答	作成日	更新日
2. 09	入力方法に関する質問	構成部品がない単品部品について、「部品構成」欄の入力方法を教えてください。	構成部品がない単品部品については、「部品構成」を下記のとおり入力して下さい。 ・ 構成番号：1 を入力して下さい。 ・ 構成番号以外は入力する必要はありません、空欄にして下さい。 なお、上記の入力ルールは、納入部品に直接関連付けられる材料を入力する行も同じです。	20 年 5 月 1 日	
2. 10	入力方法に関する質問	材料の規格として海外規格で提出すると日本の調査元で、JIS 規格への変更要請がきますが、どのようにしたらよいですか？	原則として、海外規格での入力も認められますが、調査元と調整して下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 11	入力方法に関する質問	JAPIA シートで選択できる物質は、どのようなリストが元になっていますか？	ユーザからの収載要望を基に作成した物質リスト (BSL) を JAPIA が独自に作成しています。	20 年 5 月 1 日	
2. 12	入力方法に関する質問	納入部品に使用されている、2 液混合型熱硬化性樹脂材料について、物質の入力方法を教えてください。 (例：エポキシ系接着剤)	硬化後の物質を入力して下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 13	入力方法に関する質問	インク剤などは、多くの物質が機密情報で開示できません。 (もしくは調査先から開示してもらえません) どのようにしたらよいですか？	最低限、GADSL に収載されている物質を入力し、それ以外はまとめて「ワイルドカード物質 (Misc., not to declare 等)」として入力して頂ければ結構です。 ただし、「ワイルドカード物質 (Misc., not to declare 等)」は、10%以下にします。(ワイルドカード物質を 1 材料に複数入力した場合、含有率は合算して 10%以下にしてください。) また IMDS のルールに合わせて、GADSL に記載のある物質をワイルドカード扱いにはできません。 なお、ワイルドカード物質での対応ができない場合は、会社間で個別に調整して下さい。	20 年 5 月 1 日	
2. 14	入力方法に関する質問	充填剤の入力方法がよくわかりません。例として、チタン酸カリウム 20% の場合について教えてください。	充填剤は、ISO1043 の規格に沿って入力します。この場合、「ZH20」となります。Z はここではセラミックス、H はウイスカを表します。チタン酸カリウムは、「単結晶繊維 (ウイスカ)」の形しかとらないので F にはなりません。数値は含有率 (百分率) で整数にします。1 桁目は 0、3、5、7 を使うケースが多いです。0 または 5 のみで強制する会社がありますが不適切と考えます。なお、物質調査の場合、記号を間違えても大きな問題ではありません。	20 年 5 月 1 日	
2. 15	入力方法に関する質問	Copper と Copper Alloy について、どちらを選択したらよいかわかりません。違いについて教えてください。	IMDS (レコメンデーション) 001a では次のようになっています。 材料分類 3.1 "Copper" : Copper 99%超の場合選択可能 材料分類 3.2 "Copper Alloy" : Copper とその他少量の金属の場合選択可能 これを見ますと、Copper 99%以下の場合は Copper Alloy、Copper 99%超の場合はどちらでもよいと解釈できます。 どちらでもよい場合は、データ提供者の判断を優先することを推奨しています。	20 年 5 月 1 日	
2. 16	入力方法に関する質問	銀ペーストの入力において、材料は何を選択するのがよいのでしょうか。	運用規則 6.2.6.D に記載の通り、銀ペーストは重量%では銀を多く含有していますが、母材は接着剤である樹脂材料です。従いまして、VDA 材料分類コード "6.2" で、材料名称は "Adhesive (EP など)" を選択することを推奨しています。	20 年 5 月 1 日	
2. 17	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes8:警告] 入力されていたデータを自動設定にて上書きしました。物質含有率 (固定値) については、部工会オブションの物質含有率 (最大値、最小値、残部) から自動設定されます。	入力データのチェックを 2 回実行すると表示されなくなる警告があります。 この警告は、それに該当しますので、再度チェックを行ってください。	20 年 5 月 1 日	
2. 18	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes12:警告] 下位部品、下位材料の質量合計と納入部品質量/構成部品質量の差が最大偏差を超えています。	下位部品、下位材料の質量合計および納入部品質量/構成部品質量の値を確認してください。値が正しければ、そのまま提出可能です。	20 年 5 月 1 日	

2. 19	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes60:警告] 1 つまたは複数のワイルドカード物質の合計（または合計の最大値）が 10%を超えています。	1 つまたは複数のワイルドカード物質の合計（または合計の最大値）が 10%以下となるように、ワイルドカード物質の使用を減少させてください。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 20	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes106:警告] 空白行以降にデータが存在します。	行の途中に空白行がないようにデータを作成してください。	' 20 年 5 月 1 日	

管理番号	項目	質問	回答	作成日	更新日
2. 21	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes113:警告] 含有率の範囲値の差が許容値を越えてはなりません。	該当箇所の含有率について、範囲値の差が所定の許容値内に入るように修正してください。ただし、公的規格で規定された範囲値使用の場合は、修正せずにそのまま提出可能です。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 22	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes115:警告] 材料-物質情報が外部リストの内容と一致していません。値を削除しました。	材料-物質情報を JAPIA シートの選択肢からの入力により行ってください。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 23	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes119:警告] 物質を入力していない行のため、プロセスケミカルが存在形態を自動削除しました。	入力データのチェックを 2 回実行すると表示されなくなる警告があります。 この警告は、それに該当しますので、再度チェックを行ってください。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 24	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes120:警告] 入力した物質はプロセスケミカルではないため、プロセスケミカルが存在形態を自動削除しました。	入力データのチェックを 2 回実行すると表示されなくなる警告があります。 この警告は、それに該当しますので、再度チェックを行ってください。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 25	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes123:警告] 不要な半角スペースを削除しました。	入力データのチェックを 2 回実行すると表示されなくなる警告があります。 この警告は、それに該当しますので、再度チェックを行ってください。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 26	入力方法に関する質問	入力データのチェックをしたところ、以下の警告が出ましたがどうすればよいですか。 [mes125:警告] 材料規格、材料コード、材料記号、ポストコンシューマリサイクル材料の割合、物質の ID[物質]と含有率の組み合わせが同じ材料が同一構成部品に 2 つ以上追加されています。1 つにまとめるべきかも一度確認して下さい。	同一構成部品に、2 つ以上の同じ材料が存在する場合は、一つにまとめてください。異なる材料である場合は、そのままで結構です。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 27	入力方法に関する質問	IMDS（レコメンデーション）001a が 2013 年 9 月に改訂され、ガラスの表記方法が変わりましたが、過去提出したデータを修正する必要がありますか？	顧客から特に要求がなければ、新規の依頼であっても従来の表記で作成済みのデータはそのまま使用できます。	' 20 年 5 月 1 日	
2. 28	入力方法に関する質問	IMDS コミッティーデータがある IMDS 由来のデータを JAPIA シートに入力すると「警告」が発生することがあるのはなぜでしょうか？	一部の材料(例：SPGC、SUS304)で JAPIA シートの外部リストとの物質の並び順の不一致により、「警告」が発生し、ID[材料]を自動削除するため、ID[材料]に「A」を入力するか、材料の再選択を行ってください。	' 20 年 5 月 1 日	

2. 29	入力方法に関する質問	JAPIA シートでは「エラー」も「警告」も発生しないのですが、IMDS に入力した時、リサイクルに関して「警告」が発生することがあるのはなぜでしょうか？	IMDS ではプレコンシューマリサイクルまたはポストコンシューマリサイクルに 20%を超える範囲（例えば 10%～40%）を入力すると、チェック時警告が発生します。 でも、現時点 JAPIA シート (Ver. 4. 00) では、未対応。 なお、IMDS では 2012 年よりリサイクルの定義が、ISO14021 に合わせた定義に変更されておりますので、その定義に従ってください。 ＜プレコンシューマリサイクル材料の割合＞ プレコンシューマリサイクル材料は、製造工程における廃棄物の流れから取り出された材料。その発生と同一の工程で再使用できる加工不適合品、研磨不適合品、スクラップなどの再利用を除く。 ＜ポストコンシューマリサイクル材料の割合＞ ポストコンシューマリサイクル材料は、家庭から排出される材料、または製品のエンドユーザとしての商業施設、工業施設及び各種施設から本来の目的のためには使用できなくなった製品として発生する材料。これらには、流通経路から戻される材料も含む。”	20 年 5 月 1 日	
管理番号	項目	質問	回答	作成日	更新日
2. 30	入力方法に関する質問	壊れた CSV ファイルの見分け方はありますか？ また、復元方法はありますか？	正常な CSV ファイル  壊れた CSV ファイル ⇒文頭に “ ” マークがなく、語尾に , , , , , になります。  また、壊れた CSV ファイルの復元方法は無く、調査依頼元と相談し再提出を依頼して下さい。 (注) CSV ファイルは Excel で開いた後、保存するとデータが壊れます。	20 年 5 月 1 日	
3. 01	外部リストに関する質問	外部リスト (材料・物質 など) の入力は、日本語で実施可能ですか？	IMDS との相互互換性確保のため、英語にて実施して下さい。 日本語での入力はできません。	20 年 5 月 1 日	
3. 02	外部リストに関する質問	GADSL にて調査を行えば、全ての自動車関連業界に対応できると考えていいですか？	GADSL にて対応頂ければ、全ての自動車関連業界への報告に対応できます。 GADSL のリストは、下記のホームページから参照できます。 https://www.gadsl.org/	20 年 5 月 1 日	
3. 03	外部リストに関する質問	材料リストでは、物質の含有率まで選択されますか？	一部の材料 (JIS で決められている金属材料) に、材料を選択すると、標準的な物質データが読み込まれる機能があります。 標準的な物質データを読み込む材料データが、実際に報告を行う材料データと異なる場合には、修正する必要があります。	20 年 5 月 1 日	
3. 04	外部リストに関する質問	外部リストの最新版 Ver 番号を調査時に提示できますか？外部リストが更新されるタイミングを教えてください。	外部リストは年に 3 回 (4, 7, 10 月) 更新の予定です。(緊急で変更が必要な場合を除く) 外部リストのファイル名には日付を付けるので、それを参考に管理して下さい。	20 年 5 月 1 日	
3. 05	外部リストに関する質問	GADSL の日本語版はありますか？	GADSL の日本語訳はありません。 物質の日本語訳は様々であり、包括的に作ることは不可能です。 ただし、GADSL の分類名称については、参考に JAPIA 事務局にて日本語訳を準備させて頂き、JAPIA, CEMA, JIVA の Web サイトに掲載しています。	20 年 5 月 1 日	
3. 06	外部リストに関する質問	海外の材料規格にてデータを入力することはできるのでしょうか？	JAPIA シートに公的材料として登録されている規格 (DIN, SAE 等) は、各自で調査・入力できます。	20 年 5 月 1 日	
3. 07	外部リストに関する質問	材料リストに、VDA 材料分類コード 5. 5. 2 : Textiles (in polymeric compounds) の材料が登録されていない理由を教えてください。	VDA 材料分類コード 5. 5. 2 は、形状を示しています。 JAPIA シートでは繊維に使用されている材料 (例. VDA 材料分類コード 5. 1. b : unfilled Thermoplastics) を入力して下さい。	20 年 5 月 1 日	
3. 08	外部リストに関する質問	JAPIA シートの物質名称の一部に、IMDS と異なるものがあるのはなぜですか？	JAPIA シートは物質名称を 1 つにしていますが、物質名称は、一般に IUPAC 名、慣用名、商品名、略号など多数使用されているため、一致しないことがあります。物質データの比較は、CAS RN や ID [物質] を利用してください。	20 年 5 月 1 日	

来歴

来歴	改正日	適用 Ver.	改正内容
N	2020/05/01	4. 00～	新規作成した。
1	2020/10/01	4. 01～	誤記訂正。エラー/警告メッセージの 77, 78, 127～129 を削除。基本情報調査の記入者欄の「調査元」を「調査元または調査先」に変更した。
2	2021/10/01	4. 02～	P6 : JAPIA シート動作期間 追記 P28 : GADSL HP のスクリーンショット更新
3	2022/7/1	4. 02b～	P45 : Q&A（利用条件）の追加
4	2023/10/1	4. 20～	4. 1 エラー/警告一覧、を削除、項目番号 36 リサイクル情報入力説明追加
5			